



Inserti in metallo duro per frese
Pericolo di rottura in caso di uso scorretto!

suvaPro

sicurezza sul lavoro

Pericolo di rottura con gli inserti in metallo duro

Gli inserti in metallo duro sono particolarmente adatti alla lavorazione del legno in quanto hanno una durata utile molto elevata. Le caratteristiche del metallo duro sono simili a quelle del vetro, ossia **estrema durezza, sensibilità agli urti e fragilità** (fig. 1).

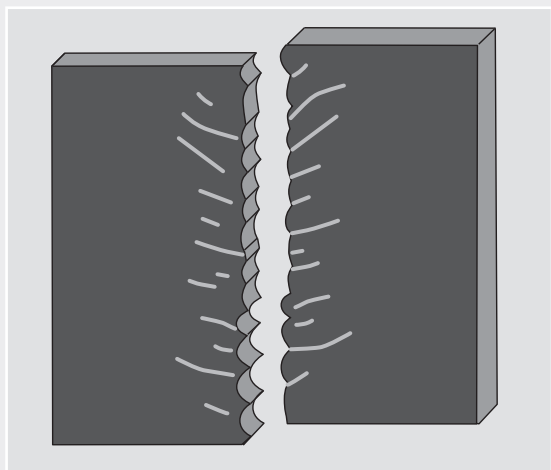


Figura 1

Per questo motivo gli **inserti in metallo duro** sono potenzialmente soggetti a **rottura** (figg. 2 e 3). Se questo dovesse accadere, le persone nelle immediate vicinanze potrebbero restare ferite dalla proiezione di alcuni frammenti, in casi estremi potrebbero rimanere uccise.

In quali casi c'è un reale pericolo di rottura?

- Quando l'utensile viene usato in maniera non conforme.
- Quando la base di fissaggio degli inserti è deformata.
- In presenza di accumuli di polvere o resina.



Figura 2



Figura 3

È possibile evitare gli infortuni rispettando



1 Uso conforme dell'utensile

- L'utensile deve essere trasportato nell'imballaggio originale (fig. 4).
- Gli inserti non devono mai urtare contro superfici metalliche.
- Quando si monta o smonta l'utensile bisogna proteggersi con i guanti o con un pezzo di stoffa (fig. 5).
- Bisogna avvitare le viti di fissaggio sempre con la chiave originale in modo da ottenere la giusta coppia di serraggio (fig. 6).



Figura 4: trasportare l'utensile nell'imballaggio originale.



Figura 5: usare i guanti.



Figura 6: usare la chiave originale.

tando le seguenti regole:

2 Sostituzione sicura e corretta dell'utensile

Rispettare le indicazioni contenute nel **manuale d'uso** fornito dal costruttore degli utensili di fresatura.

I punti più importanti da rispettare sono i seguenti:

- Prima di inserire l'utensile pulire la testa delle viti (fig. 7).
- Pulire le piastrine a gettare e la loro sede, nonché il cuneo di bloccaggio, rimuovere gli accumuli di sporcizia (fig. 8).
- Quando si inserisce l'inserto controllare che sia correttamente posizionato sulla piastrina; se necessario, usare il corrispondente calibro.
- Per la pulizia dei corpi in alluminio usare solo ed esclusivamente prodotti a pH neutro (non utilizzare prodotti alcalini).



Figura 7: pulire la testa della vite.



Figura 8: pulire e rimuovere ogni traccia di sporcizia.

3. Misure precauzionali in caso di contatto

Disinserire subito la macchina se gli inserti entrano in contatto con parti metalliche (ad es. arresto, guida, cuffia di aspirazione) o se la macchina emette strani rumori.

Poi, procedere nel seguente modo:

- smontare tutti gli inserti e verificare che non ci siano microfratture (gli inserti in metallo duro si disintegrano al momento dello smontaggio).
- Per la sostituzione di elementi deformati o danneggiati usare solo pezzi di ricambio originali (ad es. elementi di fissaggio, viti, corpo dell'utensile).
- In nessun caso lavorare con gli utensili danneggiati.

Suva
Istituto nazionale svizzero di assicurazione contro gli infortuni
Sicurezza sul lavoro
Casella postale, 6002 Lucerna

Per informazioni:
tel. 041 419 51 11

Per ordinazioni:
www.suva.ch/waswo-i
fax 041 419 59 17
tel. 041 419 58 51

Inserti in metallo duro per frese

Pericolo di rottura in caso di uso scorretto!

Autore:
Franz Flury, Suva, Settore legno e servizi

Il presente documento si basa sulla pubblicazione «Sicheres Arbeiten mit Fräswerkzeugen mit Hartmetallwechselschneiden» dell'Associazione tedesca Holz-Berufsgenossenschaft HBG (Associazione professionale tedesca per la lavorazione del legno). Ringraziamo tale associazione e la OERTLI Werkzeuge AG per la gentile collaborazione.

Riproduzione autorizzata con citazione della fonte.
1ª edizione – ottobre 2005 – 500 copie

Codice 66117.i