

Liste de contrôle

Tenonneuse



Dans votre entreprise, la tenonneuse est-elle sûre et utilisée correctement par vos collaborateurs et vous-même?

Les principaux dangers sont:

- Entrer en contact avec la lame à calibrer
- Entrer en contact avec les outils à tenonner et à enfourcher
- Etre atteint par la projection de pièces et de fragments d'outils
- L'écrasement de doigts par le presseur pneumatique

Cette liste de contrôle vous permettra de mieux maîtriser ces dangers.

Vous trouverez ci-après une série de questions concernant la prévention des dangers liés au thème de cette liste. Si une question ne s'applique pas à votre entreprise, il y a tout simplement lieu de la barrer.

Si vous avez répondu «non» ou «en partie» à une question, des mesures s'imposent.

Veuillez les noter au verso.

Dispositifs de protection

1	La lame de scie à araser dispose-t-elle d'une cape de protection ? (figure 1)	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
2	La partie de la lame non travaillante située sous la table est-elle encaissée?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
3	La partie supérieure de l'encaissement est-elle chanfreinée de sorte à permettre la chute de déchets? (figure 1) Cela empêche leur accumulation et rend leur dégagement manuel superflu.	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
4	Les outils à tenonner et à enfourcher disposent-t-ils de couvertures réglables ? Vu du dessus la couverture réglable doit permettre de couvrir entièrement les outils les plus grands en position la plus avancée.	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
5	L'arrière de la table mobile (côté opérateur) est-il muni d'une couverture verticale d'au moins 50 cm de long empêchant l'accès involontaire aux outils? (figure 2) Cette couverture peut être réalisée en contre-plaqué, grillage, tôle, matière plastique résistante aux chocs, etc.	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
6	Y-a-t-il une sécurité contre le risque d'écrasement des doigts entre le cylindre de serrage et la pièce? Solutions possibles: – utiliser un cylindre de serrage avec une course maximale de 10 mm; – utiliser un cylindre de serrage avec colerette de protection. Le dépassement de la tête de serrage en dehors de la colerette en position extrême ne doit pas dépasser 10 mm.	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non

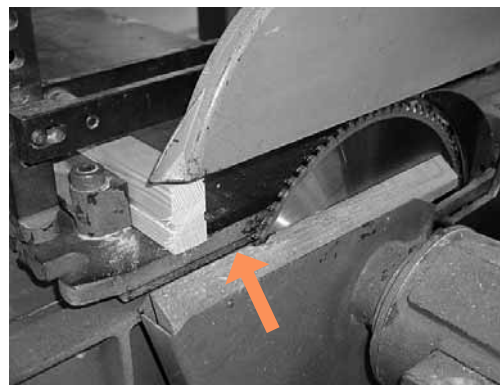


Figure 1: Lame de scie calibrée avec cape de protection. La partie supérieure de l'encaissement est chanfreinée pour permettre la chute de déchets.

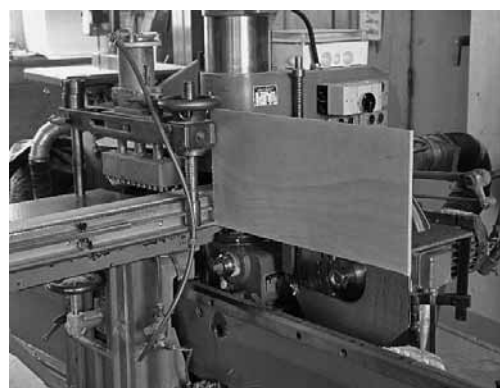


Figure 2: Exemple de couverture de la table mobile.

Organes de commande

7	Chaque organe de commande est-il désigné de manière claire et compréhensible (p. ex. par des pictogrammes)? (figure 3)	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
8	Les vitesse de rotation des arbres porte-outil sont-elles affichées près de leurs organes respectifs d'enclenchement? (figure 3)	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non

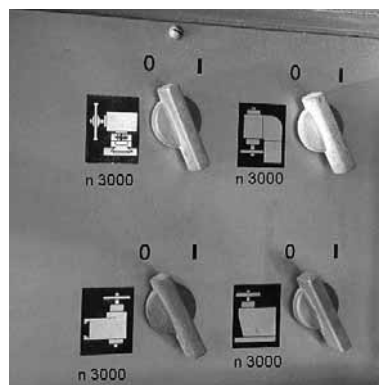


Figure 3: Organes de commande identifiés clairement et sans équivoque.

Guide et cale anti-éclats

- | | |
|--|--|
| 9 Une cale anti-éclats est-elle à disposition et fixée à l'extrémité du guide de façon à ne pas pouvoir être entraînée en cours d'usinage? | <input type="checkbox"/> oui
<input type="checkbox"/> non |
|--|--|

Aspiration

- | | |
|--|--|
| 10 La machine est-elle reliée à une installation d'aspiration ? | <input type="checkbox"/> oui
<input type="checkbox"/> non |
|--|--|

Organisation, formation, comportement

- | | |
|--|---|
| 11 Des règles de sécurité régissent-elles la sécurité au travail au cours de l'utilisation de la tenonneuse dans votre entreprise?
(Voir à ce propos l'encadré ci-contre.) | <input type="checkbox"/> oui
<input type="checkbox"/> en partie
<input type="checkbox"/> non |
| 12 Le personnel est-il formé afin de travailler de manière sûre à la tenonneuse? | <input type="checkbox"/> oui
<input type="checkbox"/> en partie
<input type="checkbox"/> non |
| 13 Les supérieurs contrôlent-ils le respect des règles de sécurité (cf. question 11) et les comportements à risque sont-ils corrigés? | <input type="checkbox"/> oui
<input type="checkbox"/> en partie
<input type="checkbox"/> non |
| 14 Une personne est-elle chargée de la maintenance de la machine et formée en conséquence? | <input type="checkbox"/> oui
<input type="checkbox"/> en partie
<input type="checkbox"/> non |
| 15 Les machines construites à partir de 1997 disposent-elles d'une déclaration de conformité du distributeur (fabricant ou revendeur)? | <input type="checkbox"/> oui
<input type="checkbox"/> en partie
<input type="checkbox"/> non |

Règles de sécurité

(remarques concernant la question 11)

La détermination et l'application de certaines règles de sécurité et de comportement sont indispensables pour la sécurité du personnel. Ces règles sont établies selon les spécificités des machines et de l'entreprise considérées. Leur élaboration repose notamment sur la notice d'instructions des machines et le feuillet d'information «Des règles pour davantage de sécurité» (réf. Suva 66110.f).

Exemples de règles de sécurité et de comportement:

- La pièce à usiner doit être serrée fermement (sauf en cas de tronçonnage seul).
- Le réglage des outils ne doit être effectué qu'à l'arrêt de la machine.
- Les capes de protection et couvertures réglables doivent être ajustées en fonction des pièces à usiner.
- L'écart entre le presseur pneumatique et la pièce à usiner ne doit pas dépasser 6 mm.
- Veiller à l'ordre du poste de travail et ne quitter la machine qu'après l'avoir mise en état de sécurité
- Porter des lunettes de protection.
- Porter des protections auditives.

Si vous avez constaté d'autres dangers concernant ce thème dans votre entreprise, notez également au verso les mesures qui s'imposent (voir au dos).

