suva



Schattenfugenfräse, Nutfräsmaschine Checkliste

Wie sicher arbeiten Sie und Ihre Mitarbeitenden mit der Schattenfugenfräse und der Nutfräsmaschine? Wenn Sie für funktionstüchtige Maschinen und eine gute Instruktion des Personals sorgen, können Sie das Unfallrisiko erheblich reduzieren.

Die Hauptgefahren sind:

- Schnittverletzungen durch das Kreissägeblatt bzw. den Nutfräser
- Augenverletzungen durch wegfliegende Holzspäne
- · Verletzung durch Stromschlag

Mit dieser Checkliste bekommen Sie solche Gefahren besser in den Griff.

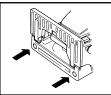
1. Füllen Sie die Checkliste aus.

Wo Sie eine Frage mit «nein» oder «teilweise» beantworten, ist eine Massnahme zu treffen. Notieren Sie die Massnahmen auf der letzten Seite. Sollte eine Frage Ihren Betrieb nicht betreffen, streichen Sie diese einfach weg.

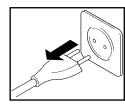
2. Setzen Sie die Massnahmen um.

Zieht sich der Fräser automatisch in die Schutzstellung (d. h. ins Gehäuse) zurück? Beim Nachlassen des Druckes auf den Fräser muss sich dieser automatisch und ohne zu klemmen zurückziehen. Sind die Führungen sauber und freilaufend und die Zugfedern noch genügend stark, sodass die Grundplatte einwandfrei funktioniert, ohne zu klemmen? Sind für das Einfräsen von Holzlamellen, Verbindern usw. Rutschsicherungen gegen das seitliche Verschieben montiert? (Bild 1) Wird der Netzstecker vor dem Fräserwechsel herausgezogen? (Bild 2) Ist der Fräser in einwandfreiem und geschärftem Zustand? Werden nur Fräser für den Handvorschub verwendet? (Bild 3) Wird die Frästiefe entsprechend der gewählten Bearbeitung vor dem Starten richtig eingestellt? (Bild 4) Wird die Instandhaltung gemäss Betriebsanleitung vorgenommen?	
Sind die Führungen sauber und freilaufend und die Zugfedern noch genügend stark, sodass die Grundplatte einwandfrei funktioniert, ohne zu klemmen? Sind für das Einfräsen von Holzlamellen, Verbindern usw. Rutschsicherungen gegen das seitliche Verschieben montiert? (Bild 1) Wird der Netzstecker vor dem Fräserwechsel herausgezogen? (Bild 2) Ist der Fräser in einwandfreiem und geschärftem Zustand? Werden nur Fräser für den Handvorschub verwendet? (Bild 3) Wird die Frästiefe entsprechend der gewählten Bearbeitung vor dem Starten richtig eingestellt? (Bild 4) Wird die Instandhaltung gemäss Betriebsanleitung	□ ja □ nein
Zugfedern noch genügend stark, sodass die Grundplatte einwandfrei funktioniert, ohne zu klemmen? Sind für das Einfräsen von Holzlamellen, Verbindern usw. Rutschsicherungen gegen das seitliche Verschieben montiert? (Bild 1) Wird der Netzstecker vor dem Fräserwechsel herausgezogen? (Bild 2) Ist der Fräser in einwandfreiem und geschärftem Zustand? Werden nur Fräser für den Handvorschub verwendet? (Bild 3) Wird die Frästiefe entsprechend der gewählten Bearbeitung vor dem Starten richtig eingestellt? (Bild 4) Wird die Instandhaltung gemäss Betriebsanleitung	
Rutschsicherungen gegen das seitliche Verschieben montiert? (Bild 1) Wird der Netzstecker vor dem Fräserwechsel herausgezogen? (Bild 2) Ist der Fräser in einwandfreiem und geschärftem Zustand? Werden nur Fräser für den Handvorschub verwendet? (Bild 3) Wird die Frästiefe entsprechend der gewählten Bearbeitung vor dem Starten richtig eingestellt? (Bild 4) Wird die Instandhaltung gemäss Betriebsanleitung	□ ja □ nein
Ist der Fräser in einwandfreiem und geschärftem Zustand? Werden nur Fräser für den Handvorschub verwendet? (Bild 3) Wird die Frästiefe entsprechend der gewählten Bearbeitung vor dem Starten richtig eingestellt? (Bild 4) Wird die Instandhaltung gemäss Betriebsanleitung	□ ja □ nein
Werden nur Fräser für den Handvorschub verwendet? (Bild 3) Wird die Frästiefe entsprechend der gewählten Bearbeitung vor dem Starten richtig eingestellt? (Bild 4) Wird die Instandhaltung gemäss Betriebsanleitung	□ ja □ nein
(Bild 3) Wird die Frästiefe entsprechend der gewählten Bearbeitung vor dem Starten richtig eingestellt? (Bild 4) Wird die Instandhaltung gemäss Betriebsanleitung	□ ja □ nein
Bearbeitung vor dem Starten richtig eingestellt? (Bild 4) Wird die Instandhaltung gemäss Betriebsanleitung	□ ja □ nein
	□ ja □ nein
	□ ja □ nein
Insbesondere Regeln in Bild 1 bis 8 beachten.	

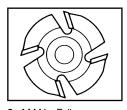








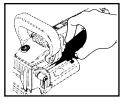
2 Vor dem Fräserwechsel Stecker ziehen.



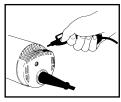
3 «MAN»-Fräser verwenden.



4 Frästiefe einstellen.



5 Führungen leicht einölen.



6 Motor ausblasen.

Ele	ektrische Bestandteile				
9	Ist der Stecker in gutem Zustand? (Bild 7) • fest sitzende Kontaktstifte • Gehäuse unbeschädigt	□ ja □ nein			
10	Ist die Schutzisolation am Kabel in gutem Zustand? Insbesondere den Übergang Stecker/Kabel und Kabel/ Maschine überprüfen.	□ ja □ nein	7 Zustand des Steckers überprüfen.	8 FI-Schalter verwenden.	
11	Ist sichergestellt, dass (insbesondere bei Bauarbeiten) ein Fehlerstromschutzschalter (FI-Schalter) verwendet wird? Zum Beispiel Baustromverteiler, Übergangsstecker (Bild 8) oder Verlängerungskabel mit eingebautem Fehlerstromschutzschalter.	□ ja □ nein			
Sic	cheres Verhalten beim Arbeiten		9 Maschine immer mit beiden Händen führen.		
	Ist sichergestellt, dass die Werkstücke bei der Bearbeitung nicht kippen oder wegrutschen können? • genügend grosse und gesicherte Auflage • kleine und leichte Werkstücke ein- oder festspannen	□ ja □ teilweise □ nein			
13	Haben die Mitarbeitenden die Bedienungsanleitung der Schattenfugen- und Nutfräsmaschine gelesen und beachten Sie die darin enthaltenen Sicherheitshinweise bei der Arbeit?	□ ja □ teilweise □ nein			
14	Benützen die Mitarbeitenden die Maschine nur für den in der Betriebsanleitung beschriebenen Verwendungszweck ?	□ ja □ nein	10 Schutzbrille tragen.	11 Gehörschutz tra	
15	Achten die Mitarbeitenden auf einen sicheren Stand (Boden frei von Hindernissen und nicht rutschig) und auf gute Ordnung am Arbeitsplatz?	□ ja □ teilweise □ nein	Sicherheitsregeln (Hi Voraussetzung für ein s das Festlegen und Dur heitsregeln. Diese Reg	sicheres Arbeiten ist chsetzen klarer Siche eln müssen spezifisc	
16	Tragen die Mitarbeitenden den Gehörschutz bei der Arbeit mit der Maschine sowie die Schutzbrille bei Gefahr von Splitterwurf und bei Arbeiten über Kopf? (Bild 10 und 11)	□ ja □ teilweise □ nein	auf die Maschine und den Betrieb abgestin sein. Hilfreich für das Erarbeiten von Sicher heits- und Verhaltensregeln sind die Betriel anleitung und das Suva-Merkblatt «Regeln schaffen Klarheit» (www.suva.ch/66110.d).		
			Beispiele für Sicherheit regeln für das Arbeiten		
	ganisation, Schulung, menschliches Verhalten		fugen- und Nutfräsmas • Wir spannen kleine o	chine:	
17	Wird das Personal periodisch über das sichere Arbeiten mit der Schattenfugen- und Nutfräsmaschine instruiert ? Instruktionsinhalte: Siehe insbesondere Fragen 2 bis 8 und 11 bis 16.	□ ja □ teilweise □ nein	beim Bearbeiten imm fixieren!). • Wir tragen immer der Schutzbrille tragen w Schattennuten und b	er ein (nicht von Har n Gehörschutz. Die ir beim Fräsen von	
18	Bestehen in Ihrem Betrieb Sicherheitsregeln für das Arbeiten mit der Schattenfugen- und Nutfräsmaschine?	iateilweise	Wenn mit Splitterwur muss, auch beim Frä • Wir achten darauf, da	f gerechnet werden sen von Nuten. iss die Kabelführung	
	Beispiele für Sicherheitsregeln finden Sie im nebenstehenden Kasten.	□ nein	nicht hinderlich ist ur entstehen.	iu keine Stoiperfallen	
19	Ist in Ihrem Betrieb eine Person bestimmt, die für die Reparatur und den Unterhalt der Schattenfugen- und Nutfräsmaschine zuständig ist?	☐ ja ☐ nein	Es ist möglich, dass in		
20	Kontrollieren die Vorgesetzten das Befolgen der gültigen Regeln?	□ ja □ teilweise □ nein	weitere Gefahren zum Thema dieser Checkliste bestehen. Ist dies der Fall, treffen Sie die notwendigen zusätzlichen Massnahmen. Notieren Sie diese auf der letzten Seite.		

Massnahmenplanung Schattenfugenfräse, Nutfräsmaschine

Checkliste ausgefüllt von:						
Datum:	Unterschrift:					
Marke:	Tvp:	Baujahr:				

Nr.	Zu erledigende Massnahme	Termin	beauftragte	erledigt		Bemerkungen	geprüft		
			Person	Datum	Visum		Datum	Visum	
				_					
		_							
				-					
		_	_		_				
	-	_						1	
				-	-				
								<u> </u>	

Wiederholung der Kontrolle am:

(Empfehlung: alle 6 Monate)



Haben Sie Fragen? Rufen Sie uns an: Tel. 058 411 12 12, kundendienst@suva.ch Download und Bestellungen: www.suva.ch/67048.d