



Furnierpresse Checkliste

Wie sicher ist die Furnier-Plattenpresse in Ihrem Betrieb und wie sicher arbeiten Sie und Ihre Mitarbeitenden damit? Besondere Vorsicht ist bei Wartungs- und Unterhaltsarbeiten geboten.

Die Hauptgefahren sind:

- Einklemmt werden zwischen den Platten
- Einklemmt werden zwischen der sich senkenden Platte und dem Maschinenständer

Mit dieser Checkliste bekommen Sie solche Gefahren besser in den Griff.

1. Füllen Sie die Checkliste aus.

Wo Sie eine Frage mit «nein» oder «teilweise» beantworten, ist eine Massnahme zu treffen. Notieren Sie die Massnahmen auf der letzten Seite. Sollte eine Frage Ihren Betrieb nicht betreffen, streichen Sie diese einfach weg.

2. Setzen Sie die Massnahmen um.

Maschine

- 1 Liegt für die Maschine eine **Betriebsanleitung** in der Landessprache vor, die im Betrieb gesprochen wird? ja
 nein

- 2 Ist ein **Not-Halt oder Hauptschalter** vorhanden, damit für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sowie im Notfall die Energiezufuhr unterbrochen werden kann? ja
 nein

- 3 Ist die Maschine mit einer Schalteinrichtung ausgerüstet, die beim Loslassen die **Schliessbewegung** sofort unterbricht (Tippschalter)? ja
 nein

- 4 Ist sichergestellt, dass der **Schalthebel** des Ventils **zum Absenken der Platte** nicht unbeabsichtigt betätigt werden kann? ja
 nein

Mögliche Lösungen:

- Schalthebel mit Klinke (Bild 1)
- Schalthebel verdeckt (Bild 2)
- Handrad (Bild 3)
- Druckknopf mit Schutzkragen

- 5 Ist sichergestellt, dass beim **Absenken der Platte** keine Personen oder Körperteile zwischen der Platte und dem Maschinenständer eingeklemmt werden? ja
 nein

Mögliche Lösungen:

- Das Absenken der Platte erfolgt über eine **Tippschalteinrichtung**, die beim Loslassen die Senkbewegung sofort unterbricht.
- Es besteht zwischen dem Maschinenständer und der gesenkten Platte ein **Sicherheitsabstand** von mindestens 50 cm.
- Eine **Schaltleiste** oder **Notabschaltleiste** unterbricht die Senkbewegung zwangsläufig, falls ein Körperteil in den Gefahrenbereich gerät (Bild 4).

Bei älteren Maschinen mit Baujahr vor 1997, die mit keiner der genannten Sicherheitsvorkehrungen ausgerüstet sind, muss die Sicherheit durch das Einhalten entsprechender Sicherheitsregeln gewährleistet werden (siehe dazu Frage 8).

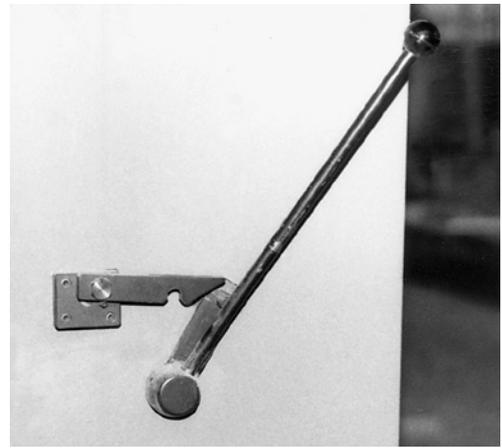
- 6 Ist beim **Betätigen der Notabschaltleiste, Schaltleiste oder Fussstoppleiste** gewährleistet, dass die Bewegung gestoppt, jedoch keine Senkbewegung der Platte ausgelöst wird? ja
 nein

Diese Funktion muss über die Steuerung der Maschine sichergestellt sein.

- 7 Ist sichergestellt, dass die bewegliche Platte bei Wartungs- und Unterhaltsarbeiten gegen unbeabsichtigtes Senken gesichert ist? ja
 nein

Mögliche Lösungen:

- bei der Presse platzierte, stabile Stützen (Bild 5)
- steckbare Sicherungsbolzen (Bild 6)



1 Die Klinke stellt sicher, dass der Schalthebel nicht unbeabsichtigt betätigt wird.



2 Mit einem Brett verdeckter Schalthebel



3 Handrad anstelle eines Schalthebels



4 Die Schaltleiste oder Notabschaltleiste verhindert das Einklemmtwerden unter dem Tisch.

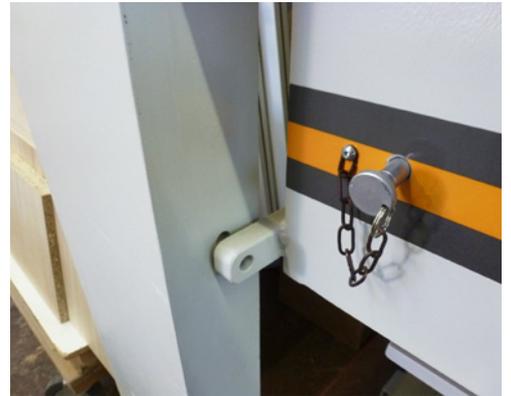
Organisation, Schulung, menschliches Verhalten

- 8 Bestehen in Ihrem Betrieb **Sicherheitsregeln** über das sichere Arbeiten an der Furnierpresse sowie über die Wartung und den Unterhalt der Maschine?
Beispiele für Sicherheitsregeln siehe nebenstehender Kasten
- 9 Sind die Mitarbeitenden im sicheren Arbeiten an der Furnierpresse **instruiert**?
- 10 **Kontrollieren** die Vorgesetzten regelmässig, ob die Sicherheitsregeln eingehalten werden?
- 11 Ist für die **Instandhaltung** der Furnierpresse eine verantwortliche Person bestimmt und instruiert?

- ja
 teilweise
 nein
- ja
 teilweise
 nein
- ja
 teilweise
 nein
- ja
 nein



5 Stützen zum Unterstellen unter die bewegliche Platte



6 Steckbare Sicherungsbolzen verhindern ein Absenken der Platte.

Es ist möglich, dass in Ihrem Betrieb noch weitere Gefahren zum Thema dieser Checkliste bestehen. Ist dies der Fall, treffen Sie die notwendigen zusätzlichen Massnahmen. Notieren Sie diese auf der letzten Seite.

Sicherheitsregeln (Hinweis zu Frage 8)
Voraussetzung für sicheres Arbeiten ist das Festlegen und Durchsetzen klarer Sicherheitsregeln. Diese Regeln müssen spezifisch auf die Maschine und den Betrieb abgestimmt sein. Hilfreich für das Erarbeiten von Sicherheits- und Verhaltensregeln sind die Betriebsanleitung und das Suva-Merkblatt «Regeln schaffen Klarheit», www.suva.ch/66110.d.

Beispiele von Sicherheits- und Verhaltensregeln für das Arbeiten an der Furnierpresse:

- Wir bedienen die Maschine nur, wenn wir dafür instruiert sind.
- Wir greifen während des Schliessvorgangs nie zwischen die Platten.
- Beim Bedienen der Presse überwachen wir:
 - die Klemmstellen zwischen den Platten während der Schliessbewegung
 - die Gefahrenstelle unter der Platte während dem Öffnen
- Bei Wartungs- und Unterhaltsarbeiten schalten wir die Maschine sicher aus (Hauptschalter mit Vorhängeschloss sichern) und unterstellen die Pressplatte mit Stützen (gespeicherte Energien sichern).

