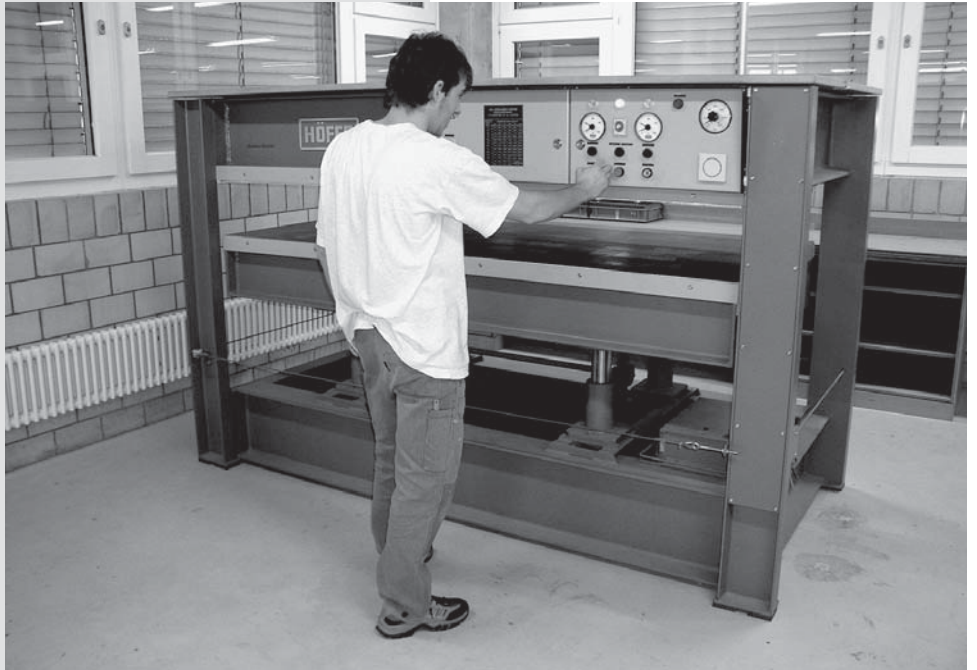


# Checkliste Furnierpresse



**Wie sicher ist die Furnier-Plattenpresse in Ihrem Betrieb?  
Und wie sicher arbeiten Sie, Ihre Mitarbeiterinnen und  
Mitarbeiter an dieser Maschine?**

Besondere Vorsicht ist bei Wartungs- und Unterhaltsarbeiten geboten. Bei diesen Arbeiten ist die Gefährdung besonders gross.

Die Hauptgefahren sind:

- Einklemmt werden zwischen den Platten
- Einklemmt werden zwischen der sich senkenden Platte und dem Maschinenständer

Mit dieser Checkliste bekommen Sie solche Gefahren besser in den Griff.

Im Folgenden finden Sie eine Auswahl wichtiger Fragen zum Thema dieser Checkliste. Sollte eine Frage für Ihren Betrieb nicht zutreffen, streichen Sie diese einfach weg.

**Wo Sie eine Frage mit  «nein» oder  «teilweise» beantworten, ist eine Massnahme zu treffen.**

Notieren Sie die Massnahmen auf der Rückseite.

## Maschine

1 Liegt für neuere Maschinen mit Baujahr ab 1997 eine **Konformitätserklärung** und eine **Bedienungsanleitung** des Herstellers oder Verkäufers in der bei Ihnen gesprochenen Landessprache vor?

- ja  
 teilweise  
 nein

2 Ist ein **Notaus- oder Sicherheitsschalter** vorhanden, damit für Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sowie im Notfall die Stromzufuhr unterbrochen werden kann?

- ja  
 nein

3 Ist die Maschine mit einer Schalteinrichtung ausgerüstet, die beim Loslassen die **Schliessbewegung** sofort unterbricht (Tippschalter)?

- ja  
 nein

4 Ist sichergestellt, dass der **Schalthebel** des Ventils **zum Absenken der Platte** nicht unbeabsichtigt betätigt wird?

Mögliche Lösungen:

- Schalthebel mit Klinke (Bild 1)
- Schalthebel verdeckt (Bild 2)
- Handrad
- Druckknopf mit Schutzkragen

- ja  
 nein

5 Ist sichergestellt, dass beim **Absenken der Platte** keine Personen oder Körperteile zwischen der Platte und dem Maschinenständer eingeklemmt werden?

Mögliche Lösungen:

- Das Absenken der Platte erfolgt über eine **Tippschalteinrichtung**, die beim Loslassen die Senkbewegung sofort unterbricht.
- Es besteht zwischen dem Maschinenständer und der gesenkten Platte ein **Sicherheitsabstand** von mindestens 50 cm.
- Eine **Schaltleiste** oder **Reissleine** unterbricht die Senkbewegung zwangsläufig, falls ein Körperteil in den Gefahrenbereich gerät (Bild 3).

Bei älteren Maschinen mit Baujahr vor 1997, die mit keiner der genannten Sicherheitsvorkehrungen ausgerüstet sind, muss die Sicherheit durch das Einhalten entsprechender Sicherheitsregeln gewährleistet werden (siehe dazu Frage 8).

- ja  
 nein

6 Ist beim **Betätigen der Reissleine, Schaltleiste oder Fussstoppleiste** gewährleistet, dass die Bewegung gestoppt, jedoch keine Senkbewegung der Platte ausgelöst wird?

Vor allem bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten besteht die Gefahr, dass diese Schutzeinrichtungen unbeabsichtigt betätigt werden. Wenn sich dadurch die Platte senkt, kann die Person, die sich darunter befindet, eingeklemmt werden.

- ja  
 nein

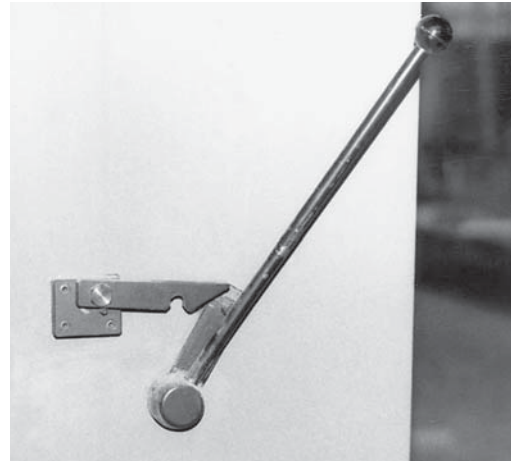


Bild 1: Die Klinke stellt sicher, dass der Schalthebel nicht unbeabsichtigt betätigt wird.

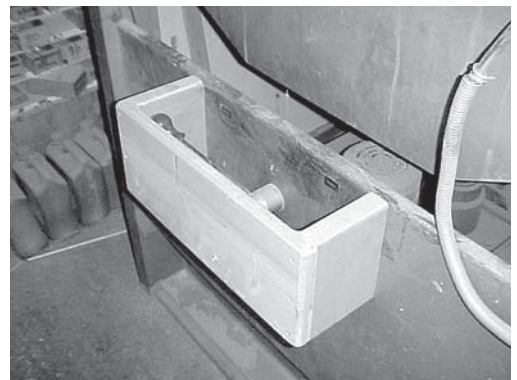


Bild 2: Mit einem Brett verdeckter Schalthebel



Bild 3: Die Schaltleiste oder Reissleine verhindert das Eingeklemmtwerden unter dem Tisch.

<p>7 Sind <b>stabile Stützen</b> direkt bei der Maschine vorhanden, um sie der beweglichen Platte unterzustellen, damit Wartungs- und Reinigungsarbeiten sicher ausgeführt werden können? (Bild 4)</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
--	--

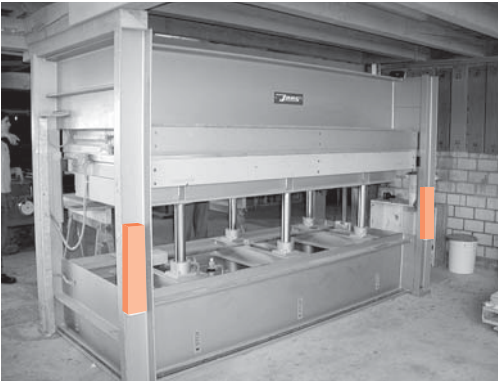


Bild 4: Stützen zum Unterstellen unter die bewegliche Platte

**Organisation, Schulung, menschliches Verhalten**

<p>8 Bestehen in Ihrem Betrieb <b>Sicherheits- und Verhaltensregeln</b> über das sichere Arbeiten an der Furnierpresse sowie über die Wartung und den Unterhalt der Maschine?  Beispiele für Sicherheitsregeln siehe nebenstehender Kasten</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> teilweise <input type="checkbox"/> nein
<p>9 Sind die Mitarbeitenden <b>instruiert</b> im sicheren Arbeiten an der Furnierpresse?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> teilweise <input type="checkbox"/> nein
<p>10 <b>Kontrollieren</b> die Vorgesetzten das Befolgen der Sicherheits- und Verhaltensregeln?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> teilweise <input type="checkbox"/> nein
<p>11 Ist für die <b>Instandhaltung</b> der Furnierpresse eine verantwortliche Person bestimmt und instruiert?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

**Sicherheitsregeln** (Hinweis zu Frage 8)  
 Voraussetzung für sicheres Arbeiten ist das Festlegen und Durchsetzen klarer Sicherheitsregeln. Diese Regeln müssen spezifisch auf die Maschine und den Betrieb abgestimmt sein. Hilfreich für das Erarbeiten von Sicherheits- und Verhaltensregeln sind die Betriebsanleitung und das Suva-Merkblatt «Regeln schaffen Klarheit», Bestell-Nr. 66110.d.

**Beispiele für das Arbeiten an der Furnierpresse**

- Wir greifen während des Schliessvorgangs nie zwischen die Platten.
- Beim Bedienen der Presse überwachen wir
  - während der Schliessbewegung die Klemmstellen zwischen den Platten
  - während dem Öffnen die Gefahrenstelle unter der Platte
- Bei Wartungs- und Unterhaltsarbeiten unterstellen wir immer Stützen zur Sicherung der Platten.
- usw.

Es ist möglich, dass in Ihrem Betrieb noch weitere Gefahren zum Thema dieser Checkliste bestehen. Ist dies der Fall, treffen Sie die notwendigen Massnahmen (siehe Rückseite).

Checkliste ausgefüllt von:

Datum:

Unterschrift:

**Massnahmenplanung: Furnierpresse**

Marke:

Typ:

Baujahr:

Nr.	Zu erledigende Massnahme	Termin	beauftragte Person	erledigt		Bemerkungen	geprüft	
				Datum	Visum		Datum	Visum

Wiederholung der Kontrolle am: \_\_\_\_\_ (Empfehlung: alle 6 Monate)

**Haben Sie Fragen? Rufen Sie uns an, für Auskünfte: Tel. 041 419 62 42  
für Bestellungen: www.suva.ch/waswo, Fax 041 419 59 17, Tel. 041 419 58 51**