



Fresatrice per incastri e scanalature

Lista di controllo

Potete affermare di lavorare in modo sicuro con la fresatrice per incastri e scanalature?

Il rischio di infortunio può essere ridotto sensibilmente utilizzando macchine in perfetto stato e istruendo il personale in modo corretto.

Ecco i pericoli principali:

- ferite da taglio causate dalla lama circolare o dalla fresa per scanalature
- lesioni agli occhi causate dalla proiezione di trucioli
- elettrocuzione

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

1. Compilate la lista di controllo.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sull'ultima pagina. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

2. Apportate i necessari miglioramenti.

Macchina, preparazione dei lavori, manutenzione

- 1 La fresa ritorna automaticamente in **posizione di sicurezza** (ad es. nell'involucro)? sì
 no

Allentando la pressione sulla fresa, questa deve tornare automaticamente alla posizione iniziale, senza bloccarsi.

- 2 Le guide scorrono liberamente e sono pulite? Le molle di trazione sono sufficientemente forti affinché la **piastra di base** funzioni perfettamente senza bloccarsi? sì
 no

- 3 Per la fresatura di listelli, giunti ecc. vengono montate le **protezioni contro lo spostamento laterale**? (Fig. 1) sì
 no

- 4 Prima di **cambiare la fresa**, viene staccata la spina elettrica? (Fig. 2) sì
 no

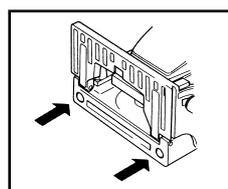
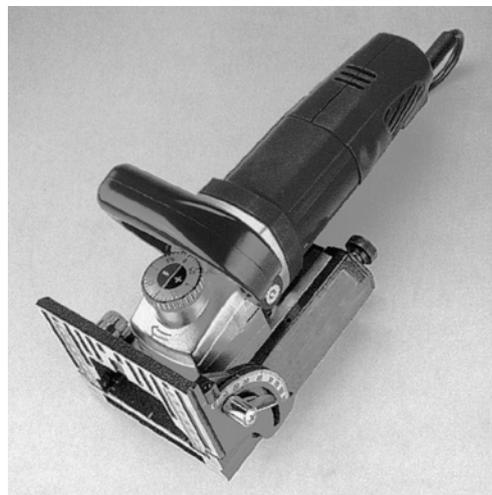
- 5 La fresa è in perfetto **stato** e ben affilata? sì
 no

- 6 Si utilizzano esclusivamente fresatrici con **avanzamento manuale**? (Fig. 3) sì
 no

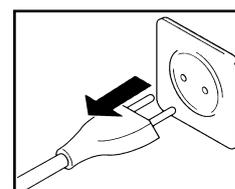
- 7 Prima della messa in moto, la **profondità di fresatura** viene regolata correttamente in base alla lavorazione scelta? (Fig. 4) sì
 no

- 8 La **manutenzione** viene svolta come indicato nel manuale d'uso? sì
 no

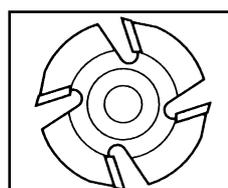
In particolare modo, è necessario rispettare le regole illustrate nelle figure 1-8.



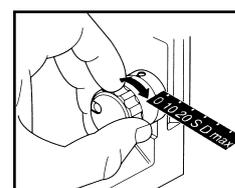
1 Mettere in sicurezza contro lo spostamento laterale.



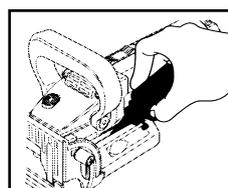
2 Staccare la spina prima di cambiare la fresa.



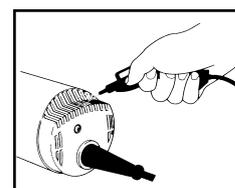
3 Utilizzare fresa con tipo di avanzamento MAN.



4 Regolare la profondità di fresatura.



5 Lubrificare leggermente le guide.



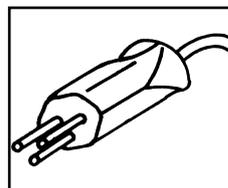
6 Pulire il motore con aria compressa.

Componenti elettriche

9 La **spina** è in buono stato? (Fig. 7)

- Spinotti di contatto stabili
- Involucro integro

- sì
 no



7 Verificare lo stato della spina.



8 Utilizzare l'interruttore FI (salvavita).

10 Il rivestimento isolante del **cavo** è in buono stato?

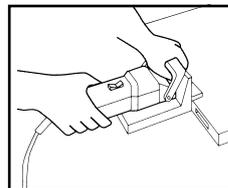
Verificare soprattutto i raccordi spina/cavo e cavo/macchina.

- sì
 no

11 Vi siete accertati che, soprattutto per i lavori di costruzione, la macchina sia dotata di un **interruttore salvavita** (interruttore FI)?

Ad es. quadro di distribuzione nel cantiere, spina adattatrice (fig. 8) o prolunga con interruttore salvavita incorporato.

- sì
 no



9 Manovrare la macchina sempre con entrambe le mani.

Lavorare in condizioni di sicurezza

12 È garantito che i **pezzi in lavorazione** non possano cadere o scivolare?

- Predisporre un supporto sufficientemente grande e stabile
- Serrare o fissare in modo stabile i pezzi leggeri e di piccole dimensioni

- sì
 in parte
 no

13 I collaboratori hanno letto il **manuale d'uso** della fresatrice per incastri e scanalature e, durante i lavori, rispettano le indicazioni di sicurezza in esso contenute?

- sì
 in parte
 no

14 Il personale utilizza la macchina esclusivamente per lo **scopo** indicato nel manuale d'uso?

- sì
 no

15 Il personale fa in modo di garantire **condizioni di sicurezza** (pavimento libero da ostacoli e non scivoloso) e ordine sul posto di lavoro?

- sì
 in parte
 no

16 I dipendenti usano **dispositivi di protezione dell'udito** quando utilizzano la macchina e gli **occhiali di protezione** durante i lavori che comportano la proiezione di schegge ed eseguiti sopra la testa? (Figg. 10 e 11)

- sì
 in parte
 no



10 Protezione obbligatoria degli occhi.



11 Protezione obbligatoria dell'udito.

Organizzazione, formazione, comportamento

17 Il personale viene **istruito** periodicamente su come lavorare correttamente con la fresatrice per incastri e scanalature?

Contenuto dell'istruzione:

Si veda in particolare le domande 2-8 e 11-16.

- sì
 in parte
 no

18 Nella vostra azienda sono state stabilite delle **regole di sicurezza** per i lavori con la fresatrice per incastri e scanalature?

Alcuni esempi sono riportati nel riquadro a lato.

- sì
 in parte
 no

19 Nella vostra azienda è stato incaricato un responsabile per la **riparazione e la manutenzione** della fresatrice per incastri e scanalature?

- sì
 no

20 I superiori **verificano** il rispetto delle regole in vigore?

- sì
 in parte
 no

Regole di sicurezza (riferimento alla domanda 18)

Per poter lavorare in condizioni di sicurezza è fondamentale determinare e applicare regole chiare, le quali devono essere formulate tenendo conto delle caratteristiche specifiche della macchina e dell'azienda. Per elaborare una serie di regole di sicurezza e comportamento sono utili il manuale d'uso della macchina e l'opuscolo Suva «Regole chiare per tutti» (www.suva.ch/66110.i).

Esempi di regole di sicurezza e comportamento per l'uso di fresatrici per incastri e scanalature:

- Durante la lavorazione fissiamo sempre i pezzi piccoli e leggeri (non li teniamo con le mani!).
- Indossiamo sempre i dispositivi di protezione dell'udito. Utilizziamo gli occhiali di protezione durante la fresatura di scanalature nascoste e la troncatura. Se si prevede la proiezione di schegge, usiamo gli occhiali anche durante la fresatura di scanalature normali.
- Facciamo in modo che i cavi non siano di intralcio al passaggio.

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo su questo argomento. In tal caso, occorre adottare i necessari provvedimenti e annotarli sull'ultima pagina.

