

Liste de contrôle

Scies circulaires à placage



Travaillez-vous, ainsi que vos collaborateurs, en toute sécurité à la scie circulaire à placage.

Les principaux dangers sont:

- L'écrasement de doigts lors de la descente du presseur
- Entrer en contact avec la lame de scie
- Etre atteint par la projection d'éclats

Cette liste de contrôle vous permettra de mieux maîtriser ces dangers.

Vous trouverez ci-après une série de questions concernant la prévention des dangers liés au thème de cette liste. Si une question ne s'applique pas à votre entreprise, il y a tout simplement lieu de la barrer.

Si vous avez répondu «non» ou «en partie» à une question, des mesures s'imposent.

Veuillez les noter au verso.

Dispositifs de protection

<p>1 Le presseur actionné par force motrice dispose-t-il d'un dispositif de sécurité contre l'écrasement des mains? Par exemple une commande à action maintenue? (figure 1)</p> <p>Remarque: les presseurs à commande manuelle ne requièrent pas de sécurité contre l'écrasement.</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
<p>2 La scie est-elle équipée d'un couteau diviseur réglable? (figure 2)</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
<p>3 Une couverture de la lame de scie avec fixation mobile est-elle montée sur le couteau diviseur? (figure 2)</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
<p>4 La lame de scie est-elle couverte en position de départ et de fin de course? (figures 3 et 4)</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non



Figure 1: Commande à action maintenue
Le mouvement de descente du presseur se fait par le maintien du levier de commande abaissé. Le relâchement du levier interrompt la descente.

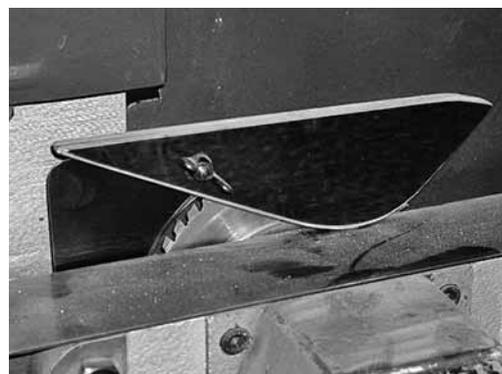


Figure 2: Couteau diviseur avec la couverture de la lame de scie.

Machine disposant d'un avancement mécanique de la lame

<p>5 Un dispositif d'arrêt d'urgence permet-il de stopper tous les mouvements de la lame de scie?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
<p>6 L'avancement mécanique de la lame peut-il se faire que si la lame tourne et que le presseur a été activé pour le serrage?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
<p>7 Le mouvement de rotation de la lame de scie est-il automatiquement coupé à la fin de l'avancement mécanique de la lame?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
<p>8 La course de l'agrégat de coupe est-elle entièrement exempte de zones de coincement et de cisaillement?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non

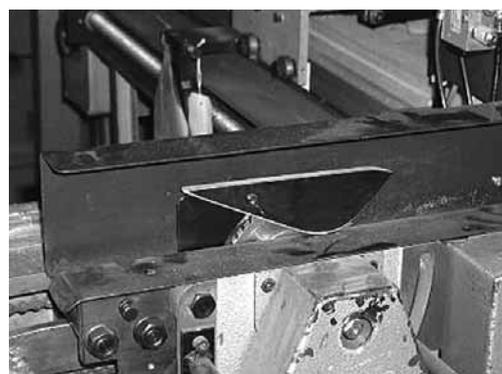


Figure 3 Couverture de la lame de scie en position de départ.

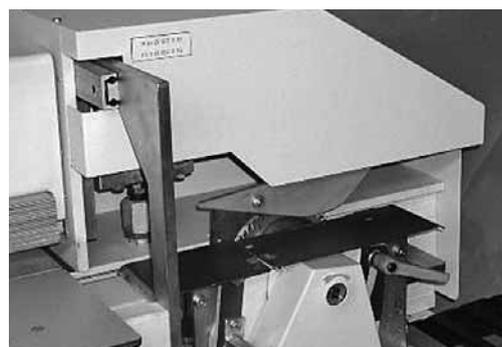


Figure 4: Couverture de la lame de scie en position fin de course.

Organisation, formation, comportement

9 Des règles de sécurité régissent-elles la sécurité au travail au cours de l'utilisation de la scie à placage dans votre entreprise? Existe-t-il dans votre entreprise des règles de sécurité et de comportement pour utiliser en toute sécurité la scie à placage. (Voir à ce propos l'encadré ci-contre.)	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
10 Le personnel est-il formé à l'utilisation en toute sécurité de la scie à placage?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
11 Les supérieurs contrôlent-ils le respect des règles de sécurité (cf. question 9) et les comportements à risque sont-ils corrigés? Le respect des règles de sécurité et de comportement en vigueur (cf. question 9) est-il contrôlé par le personnel d'encadrement?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
12 Une personne est-elle chargée de la maintenance de la machine et formée en conséquence?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
13 Les machines construites depuis 1997 disposent-elles d'une déclaration de conformité du distributeur (fabricant ou revendeur)?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non

Règles de sécurité

(remarques concernant la question 9)

La détermination et l'application de certaines règles de sécurité et de comportement sont indispensables pour la sécurité du personnel. Ces règles sont établies selon les spécificités des machines et de l'entreprise considérées. Leur élaboration repose notamment sur la notice d'instructions des machines et le feuillet d'information «Des règles pour davantage de sécurité» (réf. Suva 66110.f).

Exemples de règles de sécurité et de comportement:

- Serrer la pièce à usiner à l'aide du presseur.
- Ne pas placer les doigts dans la zone d'écrasement pendant la descente du presseur (ne plus déplacer la pièce à couper).
- Porter des lunettes de protection.
- Porter des protections auditives.
(le port de lunettes de protection ou de protections auditives dépend de la conception de la machine, cf. manuel d'utilisation ou évaluation du risque.)

Si vous avez constaté d'autres dangers concernant ce thème dans votre entreprise, notez également au dos les mesures qui s'imposent.

