



Arbeitsgebiet: Grundlagen

Checkliste zum Baumusterprüfverfahren von Maschinen gemäss EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang VII / IX

Suva
Schweizerische Unfallversicherungsanstalt
Bereich Technik
Akkreditierte Zertifizierungsstelle SCESp 0008
Europäisch notifiziert, Kenn-Nr. 1246
Postfach 4358
CH-6002 Luzern
Schweiz

Telefon +41 (0) 41 419 61 31
Telefax +41 (0) 41 419 58 70
<http://www.suva.ch/certification>

**Checkliste
zum Baumusterprüfverfahren von Maschinen
gemäss EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Anhang VII / IX**

Verfasser : Mauritius Bollier, Guido Schmitter
Ausgabedatum : 15.07.2016
Bestell-Nr. : **CE08-7.d**

**Checkliste
zum Baumusterprüfverfahren von Maschinen
gemäss EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
Anhang VII / IX**

Um ein Baumusterprüfverfahren gemäss Maschinenrichtlinie 2006/42/EG einleiten zu können, sind der

Suva
Bereich Technik
Postfach 4358
CH-6002 Luzern

die folgenden Angaben und Unterlagen für das zu prüfende Baumuster mit allfälligen Optionen zu unterbreiten.

1. ANGABEN

1.1 Produkt

.....

1.2 Marke

.....

1.3 Typenbezeichnung oder Typenreihe mit Auflistung aller Maschinen, die über das identische Sicherheitskonzept verfügen.

.....

.....

1.4 Adresse des Antragstellers

Name :

Adresse :

Land, PLZ, Ort :

1.5 Herstelleradresse (falls abweichend von 1.4)

Name :

Adresse :

Land, PLZ, Ort :

1.6 Herstellungsort des Produktes (falls abweichend von 1.4)

Name :

Adresse :

Land, PLZ, Ort :

1.7 Name, Telefon- und Faxnummer von Personen, welche weitere Auskünfte erteilen und für das Produkt verantwortlich sind.

Name : Abteilung :

Telefon-Nr. : Fax-Nr. :

e-mail :

Name : Abteilung :

Telefon-Nr. : Fax-Nr. :

e-mail :

Ort, Datum :

Unterschrift des
Antragstellers :

2. TECHNISCHE UNTERLAGEN

Die technischen Unterlagen mit entsprechender Dokumentennummer gemäss der Maschinenrichtlinie 2006/42 /EG nach Anhang VII in der Originalsprache (akzeptiert werden deutsch, französisch, italienisch oder englisch).

Um den Aufwand der Zertifizierungsstelle für die Baumusterprüfung zu reduzieren, ist das Ausfüllen der Zeilen „Verifikation“ und „Bemerkungen“ erwünscht.

Angaben in kursiver Schrift werden von der Zertifizierungsstelle ausgefüllt.

Beurteilung:

- 2.1** Verzeichnis aller zugestellten Unterlagen mit einer eindeutigen Bezeichnung und Angabe von Version und/oder Datum (z.B. gemäss QM-System des Herstellers).

Dokument-Nr.: Datum :

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

- 2.2** Eine Liste der Richtlinien, Normen und anderen technischen Spezifikationen, die bei der Konstruktion der Maschine berücksichtigt wurden.

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

- 2.3** Beschreibung der Maschine mit definiertem Anwendungsbereich.

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

2.4 Risikobeurteilung/Risikominderung

Verifikation:

Bemerkungen:

 in Ordnung *nicht in Ordnung*

Visum:

2.5 Beschreibung der vorhandenen Schutzeinrichtungen mit ihren Funktionen.

Verifikation:

Bemerkungen:

 in Ordnung *nicht in Ordnung*

Visum:

2.6 Pläne oder Layout von Schutzeinrichtungen: Gesamtplan der Maschine mit eingezeichneten Schutzeinrichtungen für Normal- und Sonderbetriebsarten (z. B. Grundrissplan der Maschine mit eingezeichneten Schutztüren und zugehörigen Überwachungsschalteneinrichtungen, Programmierhandgerät mit eingezeichnetem Zustimmungstaster).

Verifikation:

Bemerkungen:

 in Ordnung *nicht in Ordnung*

Visum:

2.7 Wo sicherheitsrelevant: Detaillierte und vollständige Pläne mit Berechnungen und Versuchsergebnissen (z. B. Energiebetrachtung, Berechnungen und/oder Beschussversuche von Schutzverkleidungen, wo wegfliegende Teile zu erwarten sind).

Verifikation:

Bemerkungen:

 in Ordnung *nicht in Ordnung*

Visum:

- 2.8** Stromlaufpläne: Auszug der Sicherheitsstromkreise oder Stromlaufplan komplett mit Beschreibung der Sicherheitsstromkreise.

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

- 2.9** Geräteliste der Sicherheitsstromkreise mit vorhandenen Bescheinigungen/ Zertifikaten von akkreditierten Stellen.

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

- 2.10** Wo sicherheitsrelevant: Prüfberichte über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) und Umwelteinflüsse des Sicherheitssystems (Klima, Vibration, Schock usw.).

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

- 2.11** Wo sicherheitsrelevant: Hydraulik-/Pneumatikpläne mit Beschreibung der Sicherheitskreise.

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

-
- 2.12** Wo sicherheitsrelevant: Betrachtungen bezüglich Gesundheitsvorsorge (z. B. Hautverträglichkeit von Kühlschmiermitteln, Einsatz von Gefahrstoffen etc.)
- Verifikation:
- Bemerkungen:
- in Ordnung* *nicht in Ordnung*
- Visum:*
- 2.13** Protokolle der Lärmmessungen der Maschine mit Angabe in der Betriebsanleitung.
- Verifikation:
- Bemerkungen:
- in Ordnung* *nicht in Ordnung*
- Visum:*
- 2.14** Ein Exemplar der Originalbetriebsanleitung, inklusive der Konformitätserklärung, mit den Sicherheitsbestimmungen, identisch mit dem zu prüfenden Baumuster (Maschinenrichtlinie, Anhang I, Kapitel 1.7.4) in der Originalsprache der technischen Unterlagen (akzeptiert werden deutsch, französisch, italienisch oder englisch).
- Verifikation:
- Bemerkungen:
- in Ordnung* *nicht in Ordnung*
- Visum:*
- 2.15** Gegebenenfalls Einbauerklärung(en) für unvollständige Maschinen mit entsprechender(n) Montageanleitung(en).
- Verifikation:
- Bemerkungen:
- in Ordnung* *nicht in Ordnung*
- Visum:*

2.16 Bei Serienfertigung eine Zusammenstellung der intern getroffenen Massnahmen zur Gewährleistung der Übereinstimmung des Sicherheitskonzeptes aller Seriemaschinen mit dem geprüften Baumuster.

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

2.17 Nachweis der gültigen Akkreditierung des Unterauftragnehmers (z.B. Prüfstelle).

Akkr.-Nr.

Datum

Verifikation:

Bemerkungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Visum:

Bewertung:
(wird von der Zertifizierungsstelle ausgefüllt)

Auftragsnummer :

Technische Unterlagen in Ordnung

Technische Unterlagen nicht in Ordnung

Bemerkungen:

.....

.....

.....

Ort: Datum: Unterschrift: Visum:

Sicherheitsexperte:

beigezogene

Fachexperten :

.....

3. BAUMUSTER

Für die Baumusterprüfung ist eine repräsentative Maschine vorzuführen. Diese muss mit der eingereichten technischen Unterlagen übereinstimmen.

Beurteilung:
(wird durch die Zertifizierungsstelle ausgefüllt)

3.1 Angaben zum Baumuster

Maschine :

Typ :

Maschinen-Nr. :

Ausrüstung/
Optionen :

.....

3.2 Ist das Baumuster in Übereinstimmung mit den technischen Unterlagen gebaut:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Verifikation:

Bemerkungen:

Visum:

3.3 Entspricht das Baumuster den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Verifikation:

Bemerkungen:

Visum:

- Entspricht das Baumuster den Sicherheitsanforderungen der berücksichtigten Richtlinien und Normen:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Verifikation:

Bemerkungen:

Visum:

3.4 Ist die Sicherheit unter den vorgesehenen Betriebsbedingungen gewährleistet:

in Ordnung

nicht in Ordnung

Verifikation:

Bemerkungen:

Visum:

Bewertung:
(wird von der Zertifizierungsstelle ausgefüllt)

Baumuster in Ordnung

Baumuster nicht in Ordnung

Bemerkungen:
.....
.....
.....

Ort: Datum: Unterschrift: Visum:

Sicherheitsexperte:
beigezogene
Fachexperten :
.....