



Plaquettes en métal dur pour
porte-outils de fraisage:
**attention au risque de rupture
en cas de manipulation
inappropriée!**

suvaPro

Le travail en sécurité

Risque lors de l'utilisation de plaquettes en métal dur

En raison de leur grande longévité, ces plaquettes sont bien adaptées à l'usinage du bois. Le métal dur est comme le verre: **très dur mais sensible aux chocs et cassant** (voir illustration 1).

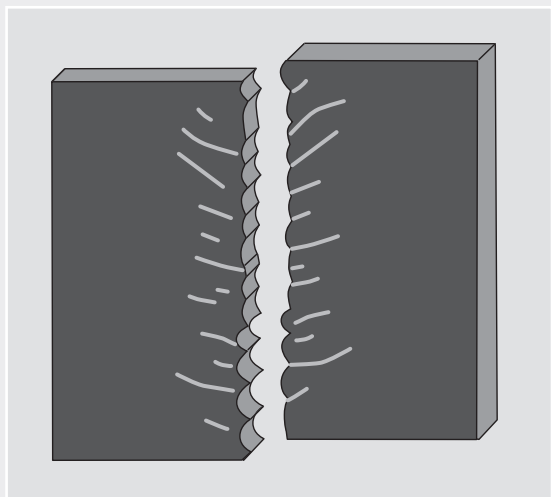


Illustration 1

Les **plaquettes en métal dur** peuvent donc se briser (voir illustrations 2 et 3) et blesser, voire tuer, des personnes lors de leur projection.

Le risque de rupture est particulièrement grand en cas:

- de manipulations incorrectes de l'outil,
- d'une déformation de l'appui de la plaquette,
- de dépôts de résine ou de poussières.



Illustration 2



Illustration 3

Les règles suivantes permettent d'éviter



1 Manipulation adéquate des porte-outils:

- les transporter dans leur emballage d'origine (voir illustration 4),
- éviter tout contact des plaquettes avec des surfaces métalliques,
- utiliser des gants ou un chiffon pour monter et démonter les plaquettes sur le porte-outils (voir illustration 5),
- serrer les vis de fixation uniquement avec la clef d'origine afin d'obtenir le couplage de serrage correct (voir illustration 6).



Illustration 4: transport dans l'emballage d'origine.



Illustration 5: il faut utiliser des gants.



Illustration 6: il faut utiliser la clef d'origine.

2 Changement correct des plaquettes en métal dur:

respecter les indications figurant dans la **notice d'instructions** du fabricant, notamment:

- nettoyer les vis (soufflage des têtes) avant de les installer (voir illustration 7);
- nettoyer les plaquettes, leur logement, le coin de serrage et enlever les dépôts (voir illustration 8);
- vérifier la position correcte de la plaquette dans son logement et, si nécessaire, utiliser le gabarit approprié;
- nettoyer les corps d'outils uniquement avec des produits chimiquement neutres (jamais alcalins).



Illustration 7: il faut nettoyer les vis.

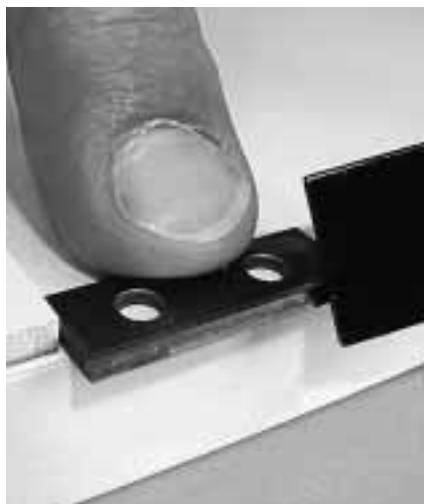


Illustration 8: il faut enlever les dépôts et nettoyer.

3. Mesures préventives après un contact avec des parties métalliques

arrêter immédiatement l'outil lors du contact des plaquettes avec des parties métalliques (p. ex. guide, barrettes, cape d'aspiration) ou lors d'un bruit inhabituel.

Puis procéder comme suit:

- sortir toutes les plaquettes et vérifier si elles présentent des fissures (les plaquettes en métal dur se dissocient lors du démontage),
- remplacer tous les éléments déformés ou endommagés uniquement par des éléments d'origine (p. ex. éléments de fixation, vis, support),
- ne jamais réutiliser un outil endommagé.

Suva
Caisse nationale suisse en cas d'accidents
Protection de la santé
Division sécurité au travail
Case postale 287, 1001 Lausanne

Renseignements:
Tél. 021 310 80 40-42

Commandes:
www.suva.ch/waswo-f
Fax 041 419 59 17
Tél. 041 419 58 51

Plaquettes en métal dur pour porte-outils de fraisage:
attention au risque de rupture en cas de manipulation inappropriée!

Auteur:
Franz Flury, Suva, secteur forêt, arts et métiers

La présente brochure se fonde sur le document de la Berufsgenossenschaft HBG allemande du bois «Sicheres Arbeiten mit Fräswerkzeugen mit Hartmetall-wechselschneiden». Nous remercions la HBG et OERTLI Werkzeuge AG pour leur collaboration.

Reproduction autorisée avec mention de la source.
1^{re} édition: octobre 2005, 3 000 exemplaires

Référence: 66117.f