

6. Marcatura CE

La marcatura CE indica alle autorità UE/SEE che un determinato prodotto è conforme ai requisiti di una direttiva europea. In presenza di una dichiarazione di conformità, il responsabile della messa in circolazione è autorizzato ad apporre sulla macchina la marcatura CE (secondo l'allegato III della Direttiva Macchine 2006/42/CE).

Esempio di marcatura CE:

Rossi SA
Via Cantonale 67
CH-6900 Lugano
Sega circolare 350
N. di serie 00456
Anno costr. 2020



7. Messa in circolazione della macchina

Il responsabile della messa in circolazione ha adempiuto al proprio obbligo se, al momento della messa in funzione della macchina, riscontra che il piano di sicurezza elaborato in fase di progettazione funziona anche sul prodotto finito.



Sicurezza del prodotto nella costruzione di macchine – Noi ne sappiamo di più.

Rispondiamo alle vostre domande riguardo ai seguenti argomenti:

- conformità CE
- direttive e norme europee
- sicurezza di macchine e comandi

Per voi effettuiamo:

- esami per la certificazione del tipo
- valutazione delle misure di protezione relative alle macchine
- seminari sulla sicurezza dei prodotti

Volete beneficiare della nostra pluriennale esperienza e del nostro bagaglio di conoscenze? Vi invitiamo a visitare il nostro sito Internet:

www.suva.ch/certification

Suva

Settore tecnica
Ente di certificazione SCESp 0008
Ente notificato, numero di identificazione europeo 1246
Casella postale 4358, CH-6002 Lucerna
Tel. +41 41 419 61 31
technik@suva.ch
www.suva.ch/certification-i

Ordinazioni

www.suva.ch/CE12-1.i
Tel. +41 41 419 58 51

Ordinazione norme

Schweizerische Normen-Vereinigung
www.snv.ch
Tel. +41 52 224 54 54

Electrosuisse
www.electrosuisse.ch
Tel. +41 44 956 11 11

Codice

CE12-1.i - 09.22



Conformità CE per le macchine – Procedura passo per passo

Informazioni per l'attuazione della Direttiva Macchine

suva
CERTIFICATION

Chi mette in circolazione una macchina deve essere in grado di dimostrare che il prodotto è conforme alle disposizioni della Direttiva Macchine (DM) 2006/42/CE e ad eventuali altre normative. Pertanto, durante la fase di sviluppo, per il fabbricante si pone spesso una serie di interrogativi in merito alle disposizioni di legge, alle norme o alle regole della tecnica da rispettare.

Questo prospetto riassume in sette passi la procedura da seguire per la costruzione di macchine.

1. Rassegna delle norme pertinenti
2. Costruzione in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute
3. Fascicolo tecnico
4. Valutazione della conformità
5. Dichiarazione di conformità
6. Marcatura CE
7. Messa in circolazione della macchina

Informazioni dettagliate riguardo alle singole fasi sono disponibili nella pubblicazione «Procedura per l'ottenimento della conformità CE per macchine»: www.suva.ch/ce08-18.i

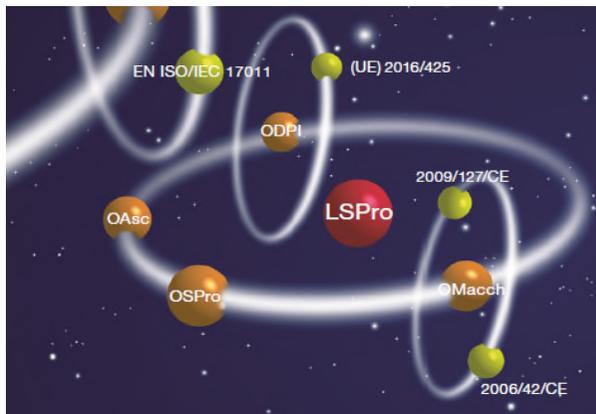
1. Rassegna delle norme pertinenti

Per l'offerta e la messa in circolazione di prodotti tecnici, si applica la legge federale sulla sicurezza dei prodotti (LSPro).

La sicurezza degli impianti elettrici è invece disciplinata dalla legge federale concernente gli impianti elettrici a corrente forte e a corrente debole (LIE).

Una panoramica delle direttive applicabili è disponibile nel documento «Leggi svizzere nel firmamento europeo»: www.suva.ch/ce00-2.i

Altre possibili disposizioni sono contenute nell'«Elenco direttive "nuovo concetto" con marcatura CE»: www.suva.ch/ce96-7.i



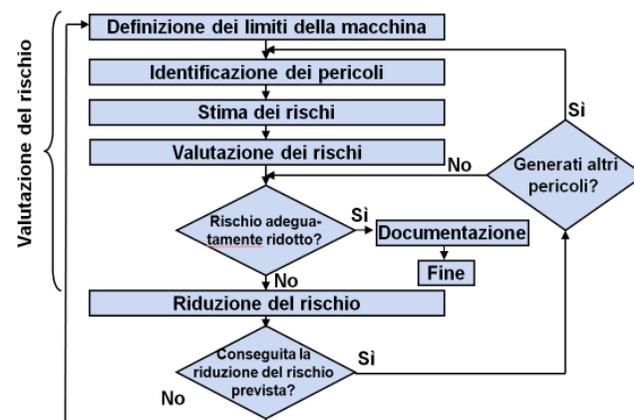
Estratto da «Leggi svizzere nel firmamento europeo»

2. Costruzione in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute

I prodotti possono essere messi in circolazione solo se conformi ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute. Vanno tenuti presenti i seguenti punti:

- Rispettare le disposizioni dell'allegato I della Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Valutare e ridurre i rischi (secondo la norma EN ISO 12100 e il metodo Suva per le macchine, codice 66037)
- Rispettare lo stato della tecnica con l'ausilio di norme armonizzate
- Marcatura della macchina
- Redigere le istruzioni

Processo di valutazione e riduzione del rischio (secondo la norma EN ISO 12100):



3. Fascicolo tecnico

Il fascicolo tecnico (o documentazione tecnica) è una raccolta di informazioni che dimostrano la conformità del prodotto ai requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute. Il contenuto deve rispettare le disposizioni contenute nell'allegato VII della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

4 Valutazione della conformità

Tale valutazione intende verificare la conformità di un prodotto all'insieme delle disposizioni vigenti. Viene eseguita ai sensi dell'articolo 12 e degli allegati VIII-X della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

Attività da eseguire per la valutazione della conformità	Macchina non contemplata nell'allegato IV della Direttiva 2006/42/CE	Macchina contemplata nell'allegato IV della Direttiva 2006/42/CE, interamente costruita secondo le norme (1 colonna su 3 deve essere rispettata)	Macchina contemplata nell'allegato IV della Direttiva 2006/42/CE, non interamente costruita secondo le norme (1 colonna su 2 deve essere rispettata)
Documentazione tecnica	X	X	X
Controllo interno della fabbricazione	X	X	X
Esame del tipo		X	X
Garanzia qualità totale			X

5. Dichiarazione di conformità

Con questa dichiarazione il responsabile della messa in circolazione conferma che il prodotto rispetta le disposizioni di legge vigenti. Il contenuto è conforme all'allegato II della Direttiva Macchine 2006/42/CE. Esempio:

Dichiarazione CE di conformità

(Dichiarazione CE di conformità originale)

La ditta **Safework SA**
Via esempio 27
CH-9999 Città

dichiara che il prodotto tipo numero di serie **macchina per imballare - macchina avvolgitrici V 3000 123 456**

è conforme a tutti i requisiti essenziali previsti dalle direttive riportate a lato: **2006/42/CE (Direttiva macchine) 2014/30/UE (Direttiva CEM) e relative modifiche**

Persona autorizzata a compilare la documentazione tecnica secondo l'allegato VII A della Direttiva 2006/42/CE: **Safework SA Mario Bernasconi Via esempio 27 CH-9999 Città**

Norme armonizzate applicate: **EN ISO 12100:2010, EN ISO 13849-1:2015, EN ISO 13849-2:2012, EN 60204-1:2006, EN 415-5:2006+A1:2009**

Altre norme e specifiche tecniche applicate: **Nessuna**

Lucerna, 25.02.2019
Thomas Tech
Thomas Tech, responsabile sviluppo