



Sega circolare radiale

Lista di controllo

Le seghe circolari radiali in dotazione alla vostra azienda sono sicure e vengono utilizzate dal personale in condizioni di sicurezza?

Se le macchine funzionano correttamente e se il personale è ben istruito, è possibile ridurre sensibilmente il rischio di infortunio.

Ecco i pericoli principali:

- contatto con la lama circolare quando la lama non ritorna completamente in posizione iniziale oppure sporge dalla guida trasversale
- contatto con la lama in rotazione a causa dell'inserimento delle mani nel tentativo di rimuovere scarti di legno o pezzi in lavorazione
- lesioni provocate dalla proiezione di trucioli e pezzi in lavorazione

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

1. Compilate la lista di controllo.

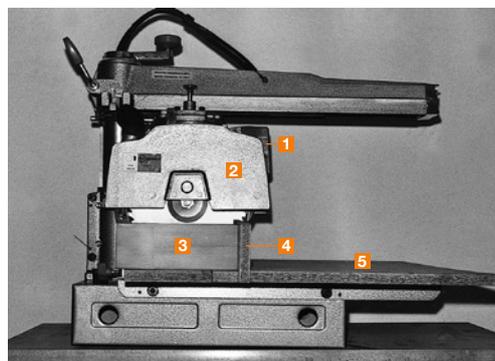
Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sull'ultima pagina. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

2. Apportate i necessari miglioramenti.

Organi di comando	
1 L'interruttore è concepito in modo da evitare l'avviamento accidentale della macchina?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
2 L'impugnatura per azionare la testa portalama è isolata? (Figg. 1 e 2)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Copertura della lama circolare	
3 La cuffia di protezione di cui è dotata la sega circolare radiale si estende fino all'orlo inferiore delle flange di fissaggio? (Figg. 1 e 2)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
4 La sega è dotata di un riparo che impedisca all'operatore di inserire le mani (da dietro o di lato) nella zona di taglio quando la lama si trova nella posizione iniziale? (Figg. 1 e 2) <ul style="list-style-type: none">• Il riparo non deve impedire né la regolazione della lama (per tagli angolari e obliqui) né l'aspirazione dei trucioli.• La lama non deve sporgere dalla guida trasversale quando si trova nella posizione iniziale.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
Testa portalama	
5 Quando si rilascia l'impugnatura, la lama circolare ritorna automaticamente nella posizione iniziale (dispositivo di richiamo)? (Fig. 3)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
6 La testa portalama viene trattenuta automaticamente nella posizione iniziale? (Fig. 3)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
Piano di lavoro e guida trasversale	
7 La macchina è appoggiata su una base solida e stabile?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
8 Il piano di lavoro ha una larghezza tale da evitare che la lama in posizione massima in avanti possa sporgere dal piano stesso? (Figg. 1 e 2)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
9 La larghezza della fessura passalama di cui è dotata la guida trasversale è di massimo 12 mm?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
10 L'altezza della guida trasversale è di almeno 60 mm su ambedue i lati della lama circolare? (Figg. 1 e 2)	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no
11 Su ambedue i lati del piano di lavoro sono stati adottati dei provvedimenti per impedire il ribaltamento del pezzo in lavorazione? Esempio: prolungamento del piano di lavoro o con rulli d'appoggio per il pezzo da lavorare	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> no



1 Sega circolare radiale conforme alle norme di sicurezza



2 Vecchia sega circolare radiale adattata e ora conforme alle norme di sicurezza

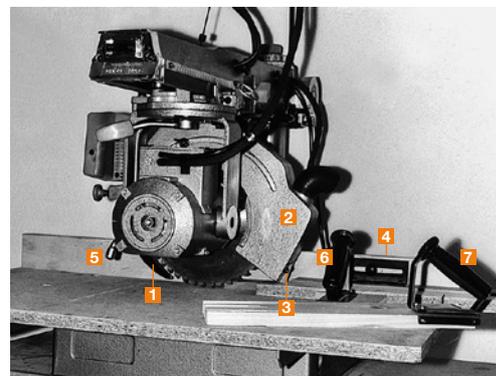
- 1 Impugnatura isolata (domanda 2)
- 2 Cuffia di protezione abbassabile fino all'orlo inferiore delle flange di fissaggio (domanda 3)
- 3 Riparo che impedisce l'inserimento delle mani da dietro o di lato (domanda 4)
- 4 Guida longitudinale alta almeno 60 mm (domanda 10)
- 5 Il piano di lavoro ha una larghezza tale da evitare che la lama circolare in posizione massima in avanti sporga dal piano stesso (domanda 8)



3
1 Dispositivo di trattenuta della testa portalama nella sua posizione iniziale (ganasse e perni)
2 Dispositivo di richiamo della testa portalama nella sua posizione iniziale

Tagli longitudinali (fig. 4)

- 12 Le macchine usate per i tagli longitudinali sono provviste di:
- un cuneo fenditore regolabile e orientabile per eseguire tagli con la lama rotante in senso contrario all'avanzamento del pezzo e
 - un cuneo fenditore regolabile e orientabile per eseguire tagli con la lama rotante nel medesimo senso di avanzamento del pezzo?
- 13 La cuffia di protezione di cui sono dotate le macchine usate per i tagli longitudinali può essere abbassata sul pezzo in lavorazione o è equipaggiata con una cuffia supplementare regolabile?
- 14 Le macchine usate per i tagli longitudinali sono equipaggiate con guide intermedie regolabili per la guida longitudinale?
- 15 Le macchine usate per i tagli longitudinali sono dotate di spingitoi?



4 Sega circolare radiale per tagli longitudinali provvista di:

- 1 cuneo fenditore regolabile
- 2 cuffia di protezione abbassabile sul pezzo da lavorare
- 3 cuffia provvista di indice di riferimento per tagli da eseguire seguendo la tracciatura
- 4 guida intermedia regolabile
- 5 guida longitudinale
- 6 e 7 spingitoi

Organizzazione, formazione, comportamento

- 16 Il personale usa i **protettori auricolari** quando lavora con la sega circolare radiale? (Fig. 5)
- 17 Il personale usa gli **occhiali di protezione** quando il lavoro comporta la proiezione di trucioli? (Fig. 5)
Ad es. durante il taglio di plastica, alluminio ecc.
- 18 L'azienda ha stabilito delle **regole di sicurezza** per chi lavora con la sega circolare radiale?
Alcuni esempi sono riportati nel riquadro a lato.
- 19 Il personale viene **istruito** su come lavorare in sicurezza con la sega circolare radiale?
- 20 I superiori **vigilano** sul rispetto delle regole di sicurezza?
- 21 È stata designata e istruita una persona responsabile della **manutenzione** della sega circolare radiale?
- 22 Per le macchine fabbricate dopo il 1997 si dispone di una **dichiarazione di conformità** rilasciata dal fabbricante o dal venditore e di un **manuale d'uso**?



5 Se è obbligatorio l'uso degli occhiali di protezione o dei protettori auricolari, è necessario apporre il relativo segnale di obbligo.

Questi segnali si possono ordinare alla Suva: (protezione occhi: codice 1729/2; protezione udito: codice 1729/5).

Regole di sicurezza (vedi domanda 18)

Per poter lavorare in condizioni di sicurezza è fondamentale mettere per iscritto e imporre il rispetto di determinate regole, le quali devono essere formulate tenendo conto delle caratteristiche specifiche della macchina e dell'azienda. Per elaborare una serie di regole di sicurezza e comportamento sono utili il manuale d'uso della macchina e l'opuscolo Suva «Regole chiare per tutti», www.suva.ch/66110.i

Alcuni esempi:

- Durante i lavori tenere le mani fuori dal piano di taglio della lama.
- Accertarsi che il pezzo sia sempre aderente alla battuta e ben fissato. Quando si fissa a mano il pezzo da lavorare, rispettare sempre la distanza di sicurezza minima dalla lama (circa un pugno).
- Accertarsi che dopo l'operazione di taglio la testa portalama torni completamente nella posizione iniziale dietro la battuta.
- Utilizzare i dispositivi di protezione individuale (es. protettori auricolari, occhiali di protezione).
- Tenere in ordine la postazione di lavoro e lasciare la macchina in condizioni di sicurezza.
- Ecc.

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo su questo argomento.
In tal caso, occorre adottare i necessari provvedimenti e annotarli sull'ultima pagina.

