



Domaine de travail: principes

Check-list relative à la procédure d'attestation de type pour machines selon la directive 2006/42/CE Annexes VII / IX

Organisme de certification SCESp 0008
Organisme européen notifié,
numéro d'identification 1246

Référence
Edition

CE08-7.f
15.07.2016

Suva
Caisse nationale suisse d'assurance en cas d'accidents
Secteur technique
Organisme de certification SCESp 0008
Organisme européen notifié, numéro d'identification 1246
Case postale 4358
CH-6002 Lucerne
Suisse

Téléphone +41 (0) 41 419 61 31
Fax +41 (0) 41 419 58 70
<http://www.suva.ch/certification-f>

**Check-list
relative à la procédure d'attestation de type
pour machines selon la directive 2006/42/CE
Annexes VII / IX**

Auteur : Mauritius Bollier, Guido Schmitter
Edition : 15.07.2016
Référence : **CE08-7.f**

**Check-list
relative à la procédure d'attestation de type
pour machines selon la directive 2006/42/CE
Annexes VII / IX**

Pour l'attestation de type selon la directive machines 2006/42/CE,
vous devez fournir à

Suva
Secteur technique
Case postale 4358
CH-6002 Lucerne

les données et les documents demandés ci-après pour le type à examiner avec toutes
les options éventuelles.

1. DONNÉES

1.1 Produit

.....

1.2 Marque

.....

1.3 Désignation du type ou série de type avec énumération de toutes les machines
disposant d'un concept de sécurité identique.

.....

.....

1.4 Adresse du demandeur

Nom:

Adresse:

Pays, NPA, localité:

1.5 Adresse du fabricant (si différente de celle du point 1.4)

Nom:

Adresse:

Pays, NPA, localité:

1.6 Lieu de fabrication du produit (si différent de celui du point 1.4)

Nom:

Adresse:

Pays, NPA, localité:

1.7 Nom et numéro de téléphone et de fax des personnes responsables du produit et à même de fournir des renseignements complémentaires.

Nom: Division:

N° de téléphone: N° de fax:

e-mail:

Nom: Division:

N° de téléphone: N° de fax:

e-mail:

Lieu et date:

Signature
du demandeur:

2. DOSSIER TECHNIQUE

Dossier technique avec la numérotation des documents correspondant à l'annexe VII de la directive machines 2006/42/CE dans la langue d'origine (langues acceptées: français, allemand, italien et anglais).

Pour faciliter le travail de l'organisme de certification pour l'examen de type, nous vous prions de remplir les parties «Vérification» et «Remarques».

Les informations en italique sont fournies par l'organisme de certification.

Appréciation:

- 2.1** Répertoire de tous les documents remis comportant une désignation claire et l'indication de la version et/ou de la date (par ex. selon le système d'assurance qualité du fabricant).

N° de document: Date:

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

- 2.2** Liste des directives, normes et autres spécifications techniques prises en compte lors de la construction de la machine.

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

- 2.3** Description de la machine avec définition du champ d'application.

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

2.4 Appréciation du risque / Réduction du risque.

Vérification:

Remarques:

 Correct *Incorrect*

Visa:

2.5 Description des dispositifs de protection existants et de leurs fonctions.

Vérification:

Remarques:

 Correct *Incorrect*

Visa:

2.6 Plans ou schémas des dispositifs de protection: plan de l'ensemble de la machine avec indication des dispositifs de protection pour les fonctions de service normal et de service particulier (par ex. plan d'ensemble de la machine avec indication des portes de sécurité et des interrupteurs de surveillance correspondants, appareil portatif de programmation avec indication de la touche de validation).

Vérification:

Remarques:

 Correct *Incorrect*

Visa:

2.7 Si le point est important pour la sécurité: plans détaillés et complets avec calculs et résultats des essais (par ex. étude de l'énergie, calculs et/ou essais de bombardement de revêtements de protection lors desquels il faut s'attendre à la projection de pièces).

Vérification:

Remarques:

 Correct *Incorrect*

Visa:

-
- 2.8** Schémas de câblage: extrait des circuits électriques de sécurité ou schéma de câblage complet avec description des circuits électriques de sécurité.
- Vérification:
- Remarques:
- Correct* *Incorrect*
- Visa:
- 2.9** Liste d'appareils relative aux circuits électriques de sécurité avec attestations/ certificats existants délivrés par des organismes accrédités.
- Vérification:
- Remarques:
- Correct* *Incorrect*
- Visa:
- 2.10** Si le point est important pour la sécurité: comptes rendus d'essais sur la compatibilité électromagnétique (CEM) et les influences environnementales du système de sécurité (climat, vibrations, chocs, etc.).
- Vérification:
- Remarques:
- Correct* *Incorrect*
- Visa:
- 2.11** Si le point est important pour la sécurité: plan des circuits hydrauliques et pneumatiques avec description des circuits de sécurité.
- Vérification:
- Remarques:
- Correct* *Incorrect*
- Visa:

- 2.12** Si le point est important pour la sécurité: considérations sur l'hygiène (par ex. tolérance cutanée aux lubrifiants réfrigérants, emploi de substances dangereuses).

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

- 2.13** Rapports des mesures de bruit effectuées sur la machine avec mention dans la notice d'instructions.

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

- 2.14** Exemple de la notice d'instructions originale (déclaration de conformité incluse) avec prescriptions de sécurité identique à celle du type à examiner (directive machines, annexe I, section 1.7.4) dans la langue d'origine du dossier technique (langues acceptées: allemand, français, italien et anglais).

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

- 2.15** Le cas échéant, déclaration(s) d'incorporation pour les quasi-machines avec guide(s) de montage correspondant(s).

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

2.16 Dans le cas d'une fabrication en série, liste des dispositions internes mises en œuvre pour garantir la conformité du concept de sécurité de toutes les machines avec le type examiné.

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

2.17 Preuve de l'accréditation valable du sous-traitant (par ex. organe d'examen).

N° d'accréd.

Date

Vérification:

Remarques:

Correct

Incorrect

Visa:

Evaluation:
(à compléter par l'organisme de certification)

Numéro d'ordre:

Dossier technique correct

Dossier technique incorrect

Remarques:

.....

.....

.....

Lieu: *Date:* *Signature:* *Visa:*

Expert en sécurité:

Spécialistes

consultés:

.....

3. TYPE

Pour l'examen de type, il faut présenter une machine représentative correspondant au dossier technique fourni.

Evaluation:
(à compléter par l'organisme de certification)

3.1 Données sur le type

Machine:

Type:

N° de la machine:

Equipement/
Options

3.2 Le type est-il construit conformément au dossier technique:

Correct Incorrect

Vérification:

Remarques:

Visa:

3.3 Le type répond-il aux exigences essentielles de santé et de sécurité:

Correct Incorrect

Vérification:

Remarques:

Visa:

- Le type satisfait-il aux exigences en matière de sécurité des directives et normes concernées:

Correct

Incorrect

Vérification:

Remarques:

Visa:

3.4 La sécurité est-elle garantie dans les conditions d'exploitation prévues:

Correct

Incorrect

Vérification:

Remarques:

Visa:

Evaluation:
(à compléter par l'organisme de certification)

Type correct

Type incorrect

Remarques:

.....

.....

.....

	Lieu:	Date:	Signature:	Visa:
--	-------	-------	------------	-------

Expert en sécurité:
Spécialistes
consultés: