suva



Frese Lista di controllo

La vostra azienda impiega esclusivamente frese conformi alle norme di sicurezza?

A partire dal 1º luglio 1999 le nuove frese devono essere conformi alla norma «Utensili per la lavorazione del legno – Requisiti di sicurezza» (SN EN 847-1).

Le frese conformi a questa norma presentano i seguenti vantaggi:

- il loro design consente di ridurre la velocità di rigetto del pezzo in lavorazione, riducendo a sua volta il pericolo;
- in caso di contatto con l'utensile, le lesioni sono molto meno gravi di quelle provocate dagli utensili di vecchia data.

Con la presente lista è possibile verificare se gli utensili impiegati nella vostra azienda sono conformi alle norme e se vengono usati in condizioni di sicurezza.

1. Compilate la lista di controllo.

Se rispondete a una domanda con «no», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sull'ultima pagina. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

2. Apportate i necessari miglioramenti.

Ac	equisto di nuove frese	
1	Si dispone di una conferma scritta del fornitore in base alla quale le nuove frese sono a norma?	□ sì □ no
	Per esempio: citazione nella bolla di consegna, nella conferma d'ordine o nel catalogo.	
2	I nuovi utensili riportano tutti i dati essenziali? Ovvero: Nome del fabbricante «MAN» = utensile per uso su macchine con avanzamento manuale e meccanico oppure «MEC» = utensile per uso su macchine esclusivamente con avanzamento meccanico n max» = numero di giri massimo consentito (Vedi anche figg. 1 e 2)	□ sì □ no
3	Si è in possesso di un manuale per la manutenzione e la sostituzione dei coltelli?	□ sì □ no
4	Prima di acquistare utensili da usare esclusivamente su macchine con avanzamento meccanico, avete verificato che non vengano mai usati su macchine con avanzamento manuale?	□ sì □ no
Fr	ese acquistate prima del 1º luglio 1999	
5	Tutti gli utensili sono stati controllati sulla base della «procedura» e della «sagoma di controllo» (vedi pagg. 5 e 6) e, se possibile, attribuiti a uno dei due seguenti gruppi e contrassegnati in modo adeguato?	□ sì □ no
	«MAN» o «verde»: avanzamento manuale e meccanico «MEC» o «giallo»: solo avanzamento meccanico Se l'azienda possiede ancora degli utensili per macchine con avanzamento manuale, si può fare a meno di apporre il contrassegno. Tutti gli altri utensili non attribuibili a questi due gruppi devono essere eliminati.	
	Eccezione per le «teste portacoltelli universali»: vedi domande 6, 7, 10, 13, 14.	

Deroga per le teste portacoltelli universali acquistate prima

La testa portacoltelli universale soddisfa i requisiti indicati

I coltelli soddisfano i requisiti indicati al punto 3 dell'allega-

to 67027/1.i; inoltre, sono montati e bilanciati secondo i

requisiti indicati al punto 4 dello stesso foglio?

del 1° luglio 1999

al punto 1 dell'allegato 67027/1.i?

A causa del maggior rischio di lesioni la norma SN EN 847-1 stabilisce requisiti più severi per gli utensili impiegati su macchine con avanzamento manuale rispetto a quelli usati su macchine con avanzamento meccanico.

Per permettere all'operatore di distinguere bene i due gruppi di utensili, occorre che questi siano contrassegnati in modo corretto.



1 Utensile per l'uso su macchine con avanzamento manuale contrassegnato correttamente.

La marcatura deve riportare i seguenti dati:

- Nome o contrassegno del fabbricante
- Tipo di avanzamento MAN
- Gamma di velocità consentita (es. n 6000–9000)
- Anno di costruzione (ev. codificato)
- Dimensioni dell'utensile (es. 124 x 42 x 30)



2 Utensile per l'uso su macchine con avanzamento meccanico contrassegnato correttamente.

La marcatura deve riportare i seguenti dati:

- Nome o contrassegno del fabbricante
- Tipo di avanzamento MEC

□ sì

□ no

□ sì

□ no

- Numero di giri massimo ammissibile (es. n max 10 000)
- Anno di costruzione (ev. codificato)
- Dimensioni dell'utensile (es. 96 × 42 × 30)

Organizzazione e controllo Avete previsto un piano per garantire che gli utensili non □ sì conformi alla norma SN EN 847-1 vengano sostituiti? □ no Vi siete accertati che gli utensili non siano sottoposti □ sì a modifiche contrarie ai principi di sicurezza? □ no 10 Vi siete accertati che per le teste portacoltelli universali □ sì acquistate dal 1° luglio 1999 vengano ordinati e utilizzati \square no solo i coltelli muniti di deflettori? Formazione e istruzione 11 Gli addetti ai lavori sanno quando occorre usare gli uten-□ sì sili MAN e quando gli utensili MEC? □ no Vedi figg. da 3 a 6. 12 Gli addetti ai lavori sanno cosa significa il contrassegno □ sì «verde» e «giallo» sugli utensili? □ no 13 Avete stabilito chi è autorizzato a lavorare con le teste □ sì portacoltelli universali secondo i requisiti indicati nel □ no foglio 67027/1? 14 Gli addetti ai lavori conoscono le disposizioni □sì indicate nel foglio informativo 67027/1? □ no Il foglio spiega: • i requisiti per i coltelli e il loro montaggio nella testa portacoltelli universale; • il bilanciamento della testa portacoltelli universale;



3 Avanzamento manuale (MAN): il pezzo viene tenuto e spinto a mano.

L'avanzamento manuale comprende anche:



4 Un trascinatore



5 Un carrello scorrevole



6 Avanzamento meccanico (MEC): in questo caso il pezzo o l'utensile vengono tenuti e controllati meccanicamente durante la lavorazione (ad es. piallatrici quadrilaterali, squadratricitenonatrici doppie, centri di lavorazione CNC).

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo su questo argomento. In tal caso, occorre adottare i necessari provvedimenti e annotarli sull'ultima pagina.

• i dispositivi di protezione e gli accessori;

• il campo di applicazione della testa portacoltelli universale.

Pianificazione	delle	misure
----------------	-------	--------

-rese		

ista di cor	ntrollo comp	ilata da:		

Data:	Firma:

N.	Misure da adottare	Termine	Incaricato	Liquidato		Osservazione	Controllato	
				Data	Visto		Data	Visto
		-						
								-
		-						
		-						
		-						
		-						
								-
		-						
		-						
		-						
		-						-
		-						
		- -						-
		_						
		-						
		-						-1

Data del prossimo controllo:

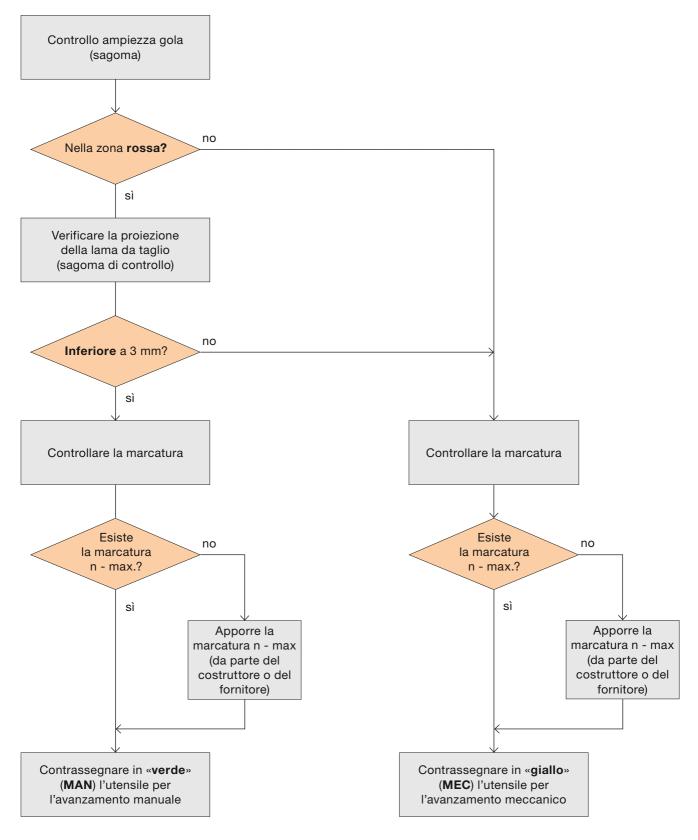
Edizione: luglio 2019 Codice: 67027.i



Per informazioni: tel. 058 411 12 12, servizio.clienti@suva.ch Download e ordinazioni: www.suva.ch/67027.i

(Teste portacoltelli universali: vedere eccezione nel foglio 67027/1.i)

La procedura sotto descritta e la sagoma alla pagina seguente servono a stabilire per quale tipo d'avanzamento è consentito usare l'utensile.



«MAN» o contrassegno **verde**: consentito per l'avanzamento manuale e meccanico del pezzo **«MEC»** o contrassegno **giallo**: consentito solo per l'avanzamento meccanico del pezzo

Procedura da seguire per il controllo dell'utensile

- Se avete stampato questa sagoma direttamente dal PDF, controllate sulla scala di riferimento se il documento è stato stampato nel formato giusto. Se ci sono differenze, si prega di ordinare la versione stampata all'indirizzo www.suva.ch/67027.i.
- 2. Posate l'utensile sulla sagoma.
- 3. Definite l'ampiezza della gola. Si trova nella zona rossa? (sì/no?)
- 4. Definite la proiezione del tagliente principale. Inferiore a 3 mm? (sì/no?)

