



Abkantpresse Checkliste

Wie sicher sind die Abkantpressen in Ihrem Betrieb?

Die Hauptgefahren sind:

- Quetschen der Finger, Hände und Arme im schliessenden Werkzeug
- Quetschen der Finger zwischen Werkstück und Oberwange
- Getroffen werden durch Schwenkbewegungen grosser Werkstücke
- Quetschen der Finger durch herabfallende Werkzeuge beim Einrichten
- Schnittverletzungen an den Händen durch scharfkantige Bleche

Mit dieser Checkliste bekommen Sie solche Gefahren besser in den Griff.

1. Füllen Sie die Checkliste aus.

Wo Sie eine Frage mit «nein» oder «teilweise» beantworten, ist eine Massnahme zu treffen. Notieren Sie die Massnahmen auf der letzten Seite. Sollte eine Frage Ihren Betrieb nicht betreffen, streichen Sie diese einfach weg.

2. Setzen Sie die Massnahmen um.

Arbeitsplatz, Umgebung

- 1** Sind die Transportwege, die Arbeitsflächen und die unmittelbare Umgebung des Arbeitsplatzes frei von Gefahren?
Insbesondere:
• Boden nicht rutschig und frei von Stolperfallen
• genügend Raum für das Bedienungspersonal
- ja
 teilweise
 nein
-
- 2** Werden Bleche, Blechreste und die gebogenen Werkstücke in Ihrem Betrieb sicher gelagert? (Bild 1)
Siehe dazu Checkliste «Transport und Lagerung von Blechen» (Publikations-Nr. 67111.d)
- ja
 teilweise
 nein
-
- 3** Ist der Arbeitsplatz nach ergonomischen Grundsätzen eingerichtet und gut beleuchtet?
Siehe dazu die Informationsschrift «Ergonomie. Erfolgsfaktor für jedes Unternehmen» (Publikations-Nr. 44061.d)
- ja
 teilweise
 nein
-
- 4** Stehen für grosse und schwere Bleche (mehr als 12 kg) geeignete Hebezeuge zur Verfügung?
- ja
 nein
-
- 5** Sind die Werkzeuge der Abkantpresse übersichtlich und sicher gelagert, so dass sie nicht herunterfallen können? (Bild 2)
- ja
 nein



1 Sichere und übersichtliche Lagerung von Blechen.



2 Geordnete Werkzeuglagerung unmittelbar neben der Abkantpresse.

Maschine

- 6** Wird der Gefahrenbereich im sich schliessenden Werkzeug immer durch eine der folgenden Schutzmassnahmen gesichert?
• **Begrenzung der Schliessgeschwindigkeit** auf maximal 10mm/s
• **Berührungslos wirkende (optische) Schutzeinrichtung** (Bild 3) Ein-Strahl-Einrichtungen an älteren Abkantpressen werden toleriert, wenn sie mechanisch so fixiert sind, dass sie nicht einfach manipuliert, d. h. aus der Biegelinie entfernt werden können.
• **Hubbegrenzung** (dabei darf die maximale Öffnung des Werkzeuges nicht grösser sein als die Blechdicke plus 6mm)
• **Zweihandschaltung** (nur geeignet, wenn das Werkstück nicht von Hand gehalten werden muss)
- ja
 nein
-
- 7** Sind an beiden Stirnseiten des Werkzeugs trennende Schutzvorrichtungen vorhanden? (Bild 4)
An Abkantpressen mit Baujahr ab 1997 müssen die Seitenschutzvorrichtungen (Schutztüren) elektrisch verriegelt sein.
- ja
 nein
-
- 8** Wird der hintere Zugang in den Gefahrenbereich der Anschläge durch eine trennende Schutzvorrichtung (Schutztüre) oder eine optische Schutzvorrichtung verhindert?
An Abkantpressen mit Baujahr ab 1997 müssen die Schutztüren elektrisch verriegelt sein.
- ja
 nein



3 Mit der Oberwange mitfahrende optische Schutzvorrichtung.



4 Mitfahrende optische Schutzvorrichtung und seitliche Schutztüre. Der Aufenthalt zwischen der Schutztüre und dem Werkzeug darf nicht möglich sein.

<p>9 Sind die Schaltvorrichtungen (z. B. Fusschalter) in gutem Zustand und gegen unbeabsichtigtes Auslösen gesichert? (Bild 5)</p> <p>Abkantpressen mit Baujahr ab 2001 müssen mit dreilagigen Sicherheitsfusschaltern mit Druckpunkt und den drei Schaltpositionen Stopp-Start-Stopp ausgerüstet sein.</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<p>10 Ist bei der Bedienung durch zwei Personen für den zweiten Bediener ein Fusschalter als Zustimmungseinrichtung vorhanden? (Titelbild und Bild 6)</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<p>11 Kann von jedem Arbeitsplatz aus ein Not-Aus-Schalter betätigt werden?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<p>12 Ist eine Schaltvorrichtung zum Befreien einer eingeklemmten Person vorhanden?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<p>13 Liegen für Abkantpressen mit Baujahr ab 1997 eine CE-Konformitätserklärung und eine Betriebsanleitung in der Landessprache vor?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein



5 Die Schutzhaube des Fusschalters verhindert eine unbeabsichtigte Hubauslösung.



6 An einer Abkantpresse muss für jeden Bediener ein Sicherheitsfusschalter vorhanden und aktiviert sein.

Organisation, Schulung, menschliches Verhalten

<p>14 Sind die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise am Arbeitsplatz verfügbar?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<p>15 Werden die Abkantpressen von einer verantwortlichen Person eingerichtet, die für diese Tätigkeit ausgebildet ist?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<p>16 Tragen alle Bedienpersonen die erforderliche Persönliche Schutzausrüstung?</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schutzhandschuhe • Schutzschuhe 	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<p>17 Sind alle Bedienpersonen über das sichere Arbeiten an der Abkantpresse instruiert und wird die Instruktion mindestens jährlich wiederholt?</p> <p>Folgendes minimales Wissen ist zu instruieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Funktion, korrekte Verwendung und tägliche Kontrolle der Schutzeinrichtungen • sichere Handhaltung beim Führen der Bleche (Bild 7 und 8) • sicheres Einstellen der Anschläge (nie zwischen dem Werkzeug hindurchgreifen!) • vorhandene Restrisiken (Bild 9) 	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> teilweise <input type="checkbox"/> nein
<p>18 Kontrollieren die Vorgesetzten das sichere Arbeiten an den Abkantpressen regelmässig und werden gefährliche Fehlhandlungen sofort korrigiert?</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
<p>19 Werden die Abkantpressen und insbesondere die Sicherheitseinrichtungen regelmässig gewartet und sind Instandhaltungsnachweise vorhanden?</p> <p>Die Wartung ist von einer fachkundigen Person nach den Angaben des Herstellers vorzunehmen.</p>	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein



7 Korrekte Handhaltung: Daumen über dem Blech und Finger unter dem Blech.



8 Korrekte Handhaltung beim zweiten Biegevorgang.



9 Restrisiken bei der Arbeit an Abkantpressen
Links: Quetschen der Finger, Hände und Arme im schliessenden Werkzeug
Mitte: Quetschen der Finger zwischen Werkstück und Oberwange (siehe Bild 8 für korrekte Handhaltung)
Rechts: Getroffen werden durch Schwenkbewegungen grosser Werkstücke.

Weitere Informationen

- SN EN 12622 Sicherheit von Werkzeugmaschinen – Hydraulische Gesenk- biegepressen

Es ist möglich, dass in Ihrem Betrieb noch weitere Gefahren zum Thema dieser Checkliste bestehen. Ist dies der Fall, treffen Sie die notwendigen zusätzlichen Massnahmen. Notieren Sie diese auf der letzten Seite.

